



AZIENDA OSPEDALIERA
“OSPEDALI RIUNITI VILLA SOFIA – CERVELLO”
UNITA’ OPERATIVA PROVVEDITORATO
90146 – PALERMO – Viale Strasburgo n°233

DISCIPLINARE TECNICO

FORNITURA ARREDI VARI PER MEDICHERIE ED AMBULATORI DA DESTINARE A DIVERSE UU. OO. E SERVIZI DELL’A.O.O.R. VILLA SOFIA-CERVELLO

DISCIPLINARE TECNICO E MODALITÀ DI ESECUZIONE DELL’APPALTO

-CAPO I – Prodotti e gestione della fornitura.

Art. 1.(Oggetto dell’appalto)

Il presente capitolato speciale d’appalto disciplina l’affidamento della fornitura di arredi vari per le Unità Operative dell’Azienda Ospedaliera “Ospedali Riuniti Villa Sofia - Cervello“, secondo le modalità dettagliatamente descritte nell’articolo 2 del presente capitolato suddivisa nelle seguenti tipologie costituenti lotti con i quantitativi indicati a margine:

	Descrizione prodotto	Fabbisogno presunto annuo
LOTTO N°1: ARREDI PER L'AMBULATORIO E IL DH DELL'UOC. EMATOLOGIA A INDIRIZZO ONCOLOGICO P.O. CERVELLO		
1	ARREDI TECNICI PER IL DAY HOSPITAL DH STANZA N. 12	NR. 1
2	ARREDI TECNICI PER IL DAY HOSPITAL DH STANZA N. 14	NR. 1
3	ARREDI TECNICI PER IL L'AMBULATORIO	NR. 1
LOTTO N°2: ARREDI PER L’U.O.C. DI GASTROENTEROLOGIA P. O. CERVELLO		
1	BANCONI PER PREPARAZIONE FARMACI	NR. 2
2	WORK STATION PORTA COMPUTER	NR. 1
LOTTO N°3: ARREDI PER IL LABORATORIO DI EMODINAMICA P.O. VILLA SOFIA		
1	SCAFFALATURA A MURO	NR. 1
2	PARETE TECNICA PER CATETERI E MATERIALE ENDO VASCOLARE	NR. 1
3	BANCONE PER PREPARAZIONE MATERIALE DI SALA	NR. 1
4	ARMADIO PER MATERIALE DI SALA	NR. 1
5	SCAFFALATURA A MURO PER MATERIALE DI SALA	NR. 1

Descrizione prodotto		Fabbisogno presunto annuo
LOTTO N°4: ARREDI U.O.C. ONCOLOGIA MEDICA P.O. CERVELLO		
1	ARMADI PORTA DOCUMENTI	NR. 10
2	POSTAZIONI DI LAVORO	NR. 3
3	POLTRONA ERGONOMICA	NR. 10
4	BANCONE RECEPTION + SCRIVANIA + ALZATA IN PLEXIGLASS	NR. 1
5	PANCHE SALA ATTESA A 4 POSTI	NR. 6
6	PANCHE SALA ATTESA A 2 POSTI	NR. 6
LOTTO N°5: ARREDI PER POSTAZIONE PRELIEVI U.O.C. PATOLOGIA CLINICA P. O. VILLA SOFIA		
1	LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS	NR. 1
2	TAVOLO BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE	NR. 1
3	POLTRONCINA OPERATIVA	NR. 3
4	POLTRONA PRELIEVI E TERAPIA ELETTRICA AD ALTEZZA VARIABILE	NR. 1
LOTTO N°6: ARREDI PER UOC MEDICINA E CHIRURGIA DI ACCETTAZIONE E D'URGENZA P.O. VILLA SOFIA		
1	POLTRONE RELAX	NR. 2
2	CARRELLI INOX	NR. 3
3	WORK STATION PORTA COMPUTER	NR. 3
4	LIBRERIA ARCHIVIO	NR. 1
5	ARMADI AD ANTE SCORREVOLI	NR. 2

Le caratteristiche e prestazioni essenziali richieste per i beni da proporre, nonché gli accessori opzionali sono individuati e definiti nell'articolo 2 del presente capitolato.

Per la presente fornitura si deve intendere la fornitura completa di un insieme di beni e servizi costituiti da:

- ◆ Fornitura, trasporto, imballaggio, consegna e scarico ed ogni altra spesa eventualmente occorrente per il trasporto interno dei carrelli previsti nel presente articolo del capitolato speciale d'appalto;
- ◆ Posa in opera, montaggio, installazione chiavi in mano a regola d'arte;
- ◆ Prestazioni di manodopera necessaria;
- ◆ Fornitura ed impiego delle attrezzature e delle macchine occorrenti in conformità di quanto previsto nel capitolato;
- ◆ Fornitura ed impiego delle attrezzature e della formazione continua per la sicurezza dei lavoratori in osservanza del piano di sicurezza;
- ◆ Servizio di manutenzione preventiva, correttiva, straordinaria, di verifica, sostitutiva, con l'obbligo di corretto mantenimento delle prestazioni e della sicurezza, e relativa assistenza tecnica, per la durata della garanzia post-vendita di 24 mesi, come indicato nel presente capitolato ed in particolare la fornitura, sostituzione e manutenzione ordinaria e straordinaria di tutte le parti di ricambio, necessarie a garantire il regolare funzionamento degli arredi, a qualsiasi titolo deteriorate salvo il dolo;
- ◆ Ogni altra spesa inerente l'espletamento della fornitura e dei servizi correlati ed ogni ulteriore onere necessario anche di natura fiscale per assolvere gli obblighi previsti a carico dell'Impresa aggiudicataria nel presente capitolato o comunque richiamati dallo stesso ad esclusione dell'I.V.A che dovrà essere addebitata sulla fattura a norma di legge.

Tali quantità sono da considerarsi orientative e potranno variare secondo le effettive esigenze dell'Azienda Ospedaliera senza che l'Impresa aggiudicataria abbia a pretendere variazioni rispetto al prezzo di aggiudicazione.

L'Azienda Ospedaliera si riserva la facoltà, in corso di esecuzione del contratto, anche, per sopravvenute esigenze organizzative, in forma autonoma, di variare, in aumento o una diminuzione della fornitura, e l'Impresa aggiudicataria è obbligata ad assoggettarvisi fino alla concorrenza del quinto dell'importo complessivo dell'appalto alle stesse condizioni del contratto. Tali eventuali variazioni non costituiscono motivi per l'Impresa aggiudicataria per la risoluzione anticipata del contratto. Per effetto delle variazioni il corrispettivo sarà conseguentemente adeguato. Oltre tale limite l'Impresa aggiudicataria ha diritto, se lo richiede, alla risoluzione del contratto.

In questo caso la risoluzione si verifica di diritto quando l'Impresa aggiudicataria dichiara all'Azienda Ospedaliera che di tale diritto intende avvalersi.

Qualora l'Impresa aggiudicataria non si avvalga di tale diritto è tenuto ad eseguire le maggiori o minori prestazioni richieste alle medesime condizioni contrattuali. Tutte le condizioni temporali tecniche ed economiche della fornitura rimangono immutate.

Inoltre l'Azienda Ospedaliera si riserva la facoltà, in deroga alle condizioni ed agli impegni contrattuali, di richiedere, in forma autonoma, all'Impresa aggiudicataria la fornitura di prodotti diversi da quelli elencati nel presente articolo di nuova produzione ovvero di procedere ad acquisti liberi sul mercato, il tutto nella misura del 20 % del totale della fornitura aggiudicata, senza che da parte dell'Impresa aggiudicataria possa essere avanzata pretesa di indennizzo di qualsiasi genere.

Art. 2. (Caratteristiche tecnico minime dei beni)

I beni oggetto della presente fornitura dovranno essere conformi alle seguenti caratteristiche tecniche ed alle norme vigenti in campo nazionale e comunitario, per quanto attiene alle autorizzazioni alla produzione, alla importazione e alla immissione in commercio:

Le caratteristiche tecniche-qualitative dei beni oggetto del presente capitolato devono corrispondere alle seguenti descrizioni:

LOTTO N°1:

FORNITURA E INSTALLAZIONE ARREDI PER L'AMBULATORIO E IL DH DELL'UOC. EMATOLOGIA A INDIRIZZO ONCOLOGICO

Fornitura e installazione di arredi (mobili, basi, cassettiere, n.2 tavoli per prelievo con separatori, scrivania), per l'ambulatorio e il DH dell'U O C Ematologia I, aventi le seguenti caratteristiche:

- struttura in lamiera di acciaio spessore 1 mm, verniciato a polveri epossidiche
- resistenza meccanica alla corrosione e agli agenti chimici utilizzati negli ospedali per l'igienizzazione e la manutenzione
- ante in pannelli uniformi di particelle di legno, spessore 200 mm, con basso contenuto di formaldeide (Classe E1) e idrofugo.
- bordi perimetrali in ABS, materia plastica resistente e brillante, spessore 3 mm, a sezione arrotondata antitrauma.
- frontali dotati di serratura
- vani realizzati in lamiera di acciaio verniciato a polveri epossidiche, spessore 1 mm
- basi dotati di gambe in tubo di acciaio verniciato complete di piedini regolabili in nylon
- top resistente alla corrosione e agli agenti chimici utilizzati negli ospedali per

- l'igienizzazione e la manutenzione
- colore arancione-grigio

In particolare si chiede:

Per il DH stanza 12

- n 1 base mm 600x600x950H con anta cieca e lavello in acciaio inox con miscelatore con sensore, n. 1 base con n. 4 cassette mm 600x600x950H, top mm/lineari 1200 con foro per lavello lato sx;
- n. 1 base con n 4 cassette mm 600x600x950H, n 1 base con anta cieca e un ripiano interno, top mm/lineari 1200, n. 1 mobile alto di mm 500x500x2000H con anta cieca con serratura con 3 ripiani regolabili;

Per il DH stanza 14

- n 1 mobile alto mm 600x600x2000H con anta cieca, con serratura e n 3 ripiani, n 1 base mm 600x600x950H con anta cieca con lavello in acciaio inox e miscelatore (possibilmente con sensore), n. 1 base con n. 4 cassette mm 600x600x950H, top mm/lineari 1200 con foro per lavello lato sx; n. 2 mobili alti mm 600x600x2000H adiacenti con ante a vista con serratura con cestelli per materiale sanitario;
- n. 1 base mm 500x600x950H con anta cieca, n. 1 base mm 5.00x600x950H con n. 4 cassette, top mm/lineari 1000, mobile sospeso a parete mm 1000x400x500H due ante cieche con n. 1 ripiano, n. 1 mobile alto mm 600x600x2000H anta cieca con serratura con vassoi porta farmaci;

Per l'ambulatorio

- n. 1 mobile alto mm 600x600x2000H con anta cieca con serratura con n. 3 ripiani, n. 1 mobile alto mm 600x600x2000H con anta cieca con serratura meta inferiore con cestelli scorrevoli per materiale sanitario e meta superiore vassoi farmaci, n 1 base mm 900x500x950H2 con due ante cieche e n. 1 ripiano, n. 1 base con n. 4 cassette mm :450x500x950H, top mm/lineari 1350;
- mobile sospeso a parete mm 900x400x500H con due ante cieche con n 1 ripiano, mobile sospeso a parete adiacente mm 450x400x500H con anta cieca con n. 1 ripiano;
- n. 1 base mm 600x600x950H con anta cieca con lavello in acciaio inox e miscelatore con sensore, n 1 base con n. 4 cassette mm 600x600x950H, top mm/lineari 1200 con foro per lavello lato sx;
- n. 1 scrivania 2000x900 mm con cassettera su ruote;
- n. 2 tavoli per prelievi 1000x600 mm ciascuno con separatore lato minore;
- mobile sospeso a parete mm 1200x400x500H con due ante cieche con n 1 ripiano, mobile sospeso a parete adiacente mm 600x400x500H con anta cieca con n 1 ripiano

LOTTO N°2

ARREDI GASTROENTEROLOGIA

N. 2 BANCHE PREPARAZIONE FARMACI

Strutture realizzate in acciaio inox AISI 304,
dimensioni cm 150 X 80 X 90h

dotato di ante e cassette con chiusura a chiave
piedini regolabili in acciaio inox h 15 cm

N. 1 WORK STATION PORTA COMPUTER

TAVOLO PORTACOMPUTER:

il piano di lavoro dovrà avere dimensioni cm 120 x 90 cm., spessore di almeno cm.2,5, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente), costituito da struttura cellulare rivestita con compensato e con placcatura su entrambe le facce; la placcatura a vista dovrà essere costituita in legno; canalizzato con almeno 1 foro di diametro di circa 6 cm., provvisto di tappo passacavi-portalampada; altezza della scrivania compresa tra 72 cm e 75 cm. al piano di lavoro. I bordi del piano di lavoro devono essere arrotondati antishock e protetti con materiali idonei. La scrivania deve essere dotata di piedini regolabili in altezza e di una struttura canalizzata per il passaggio separato dei cavi. Dotata di ripiano portatastiera scorrevole

CASSETTERIA:

una cassettera a 4 cassette di cui uno più piccolo e avente lo stesso materiale e dello stesso colore della scrivania. La cassettera dovrà essere dotata di serratura e munita di n°2 chiavi. Le misure dovranno essere di circa 45x45x60H cm e tali da consentirne l'inserimento della stessa sotto il piano di lavoro del tavolo portacomputer. La cassettera dovrà poggiare su 4 ruote pivotanti, con dispositivo di bloccaggio.

POLTRONA ERGONOMICA:

dotata di un meccanismo multi block per posizionare lo schienale in relazione al peso corporeo per adattarsi alla conformazione di ogni persona. Il sedile deve essere regolabile in altezza in modo continuo mediante una pompa di sicurezza, girevole, con imbottitura autoestinguente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente) – dimensioni di circa 50x45 cm; schienale regolabile in altezza e profondità, con imbottitura autoestinguente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente – dimensione schienale di circa di circa 52x50 cm; braccioli standard regolabili in altezza; basamento, con cinque razze e con ruote pivotanti, in metallo rivestito in nylon, scocca in legno multistrato; dotata di un imbottito poggiatesta. Marchiate CE od altri marchi equivalenti per tutte le sedie.

SEDIE

sedute e spalliera separate in polipropilene, antigraffio e antiurto, telaio in tubi d'acciaio cromato diametro mm20x1,5 con piedini, dimensioni di circa altezza cm 75 larghezza 55 cm profondità cm. 55, con ganci di collegamento in file

LOTTO N. 3

ARREDI LABORATORIO DI EMODINAMICA VILLA SOFIA

ARREDO TECNICO DA INTEGRARE AGLI ARREDI GIÀ ESISTENTI.

SCAFFALATURA A MURO

DIMENSIONI TOTALI mm. 5700 X 300 X 2.500h

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Scaffalatura a parete ad elementi componibili deve essere costituita da:

n. 10 binari in profilato di alluminio anodizzato naturale di dim. mm. 45x19x2500h che permettono la dei ripiani montati su supporti che permettano una regolazione dell'altezza dei ripiani.

n. 3 ripiani, ciascuno: di dim. mm. 900x300, in acciaio verniciato a doppia parete insonorizzata con spigoli smussati spessore 20 mm circa, completo di 2 separatori,

N. 10 ripiani, ciascuno: di dim. mm. 1200x300 in acciaio verniciato a doppia parete insonorizzata con spigoli

smussati spessore 20 mm circa, completo di 3 separatori.

n.10 ripiani, ciascuno: di dim. mm. 1200x400, in acciaio verniciato a doppia parete insonorizzata con spigoli smussati spessore 20 mm circa completo di 3 separatori.

PARETE TECNICA PER CATETERI E MATERIALE ENDO VASCOLARE

La parete deve essere composta da:

n. 2 Armadi ciascuno di dimensioni mm. 800x550x2100h circa, in acciaio doppio insonorizzato e verniciato a giorno; con vano a giorno composto da 4 file da 5 ganci (lunghezza mm. 104 Circa) porta cateteri ciascuna fila deve essere posizionata a profondità ed altezze sfalsate, ed un vano a giorno nella parte superiore.

n. 1 Base cassetiera, di dimensioni mm. 450x470x850 h circa in acciaio doppio insonorizzato e verniciato, con 4 cassetti. Completa di piano di lavoro in acciaio inox AISI 304 di dim 450x500.

n. 1 Sopralzo, dimensioni mm. 450x550x400h, circa, in acciaio doppio insonorizzato e verniciato, con vano a giorno.

I suddetti arredi che compongono la parete devono avere le seguenti caratteristiche costruttive: le strutture che compongono il Corpo ed i frontali dei cassetti, devono essere realizzate in acciaio a doppia parete insonorizzato, devio essere verniciate (sia internamente che esternamente) e devono avere uno spessore totale di 20 mm. circa. La verniciatura deve essere resistente ai graffi, agli urti, ad agenti chimici e disinfettanti. Gli armadi e le basi devono essere autoportanti e dotati di dispositivo di regolazione per un perfetto livello a bolla; i cassetti devono essere completi di guarnizione perimetrale nella battuta e devono poter uscire completamente dal mobile.

BANCONE PER PREPARAZIONE MATERIALE DI SALA

Di dimensioni totali mm. 1070x570x1600x 1000 li circa

Il bancone deve essere composto da:

N. 1 Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304 di dimensioni mm. 1070x600 circa di spessore 40 mm.

N. 1 Base cassetiera, di dimensioni mai. 600x570x860h circa, in acciaio doppio insonorizzato e verniciato, con 5 cassetti.

N. 1 Base per rifiuti, vano con nata ad estrazione tramite sistema a ginocchio, dotato di dispositivo per sacco.

I suddetti arredi che compongono il bancone devono avere le seguenti caratteristiche costruttive: le strutture che compongono il corpo ed i frontali di cassetti e ante, devono essere realizzate in acciaio a doppia parete insonorizzate, devono essere verniciate (sia internamente che esternamente) e devono avere uno spessore totale di 20 mm. Circa. Le basi devono essere autoportanti, e dotati di dispositivo di regolazione per un perfetto livello a bolla; i cassetti e le ante ad estrazione devono essere completi di guarnizione perimetrale nella battuta e devono poter uscire completamente dal mobile.

ARMADIO PER MATERIALE DI SALA

Di dimensioni totali mm. 900 X 570 X 2100h circa

Composta da:

N. 1 Armadio di dimensioni mm. 900 x 570 x 2100h circa, parte alta vano con due ante vetrina a battente con due ripiani in acciaio verniciato regolabili in altezza; parte bassa vano per rifiuti con anta ad estrazione tramite sistema a ginocchio, dotato di dispositivo per aggancio sacco, e uno con anta cieca a battente con un ripiano in acciaio verniciato regolabile in altezza.

L'armadio deve avere le seguenti caratteristiche costruttive: le strutture, che compongono il corpo ed i frontali delle ante, devono essere realizzate in acciaio a doppia parete insonorizzato, devono essere verniciate (sia internamente esternamente) e devono avere uno spessore totale di 20 mm. circa. La verniciatura deve essere resistente ai graffi, agli urti, ad agenti chimici e disinfettanti. L'armadio deve essere autoportante, e dotato di dispositivo di regolazione per perfetto livello a bolla; le ante ad estrazione devono essere complete di guarnizione perimetrale nella battuta e devono poter uscire completamente dal mobile. Le ante possono essere cieche o a vetrina, e provviste di guarnizioni antipolvere; le ante a battente devono essere montate su cerniere con apertura che permetta una ampia accessibilità.

SCAFFALATURA A MURO PER MATERIALE DI SALA

DIMENSIONI TOTALI mm. 900 x 300 x 2.000h circa

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Scaffalatura a parete ad elementi componibili deve essere costituita da:

n. 2 binari in profilato di alluminio anodizzato naturale di dim. mm. 45 x 19 X 2000h che permettono la regolarizzazione dei ripiani montati su supporti che permettano una regolazione dell'altezza dei ripiani.

n. 4 ripiani, ciascuno: di dim. ima. 900x300, in acciaio verniciato a doppia parete insonorizzata con Spigoli smussati spessore 20 mm circa, completo di n. 1 separatore.

LOTTO N. 4

ARREDI ONCOLOGIA MEDICA

N. 10 ARMADI PORTA DOCUMENTI

Struttura in lamiera di acciaio pressopiegata e rinforzata

Spessore minimo 3 mm;

Verniciatura antigraffio a polveri epissodiche eseguita previo procedimento di micro fosfatazione con neutralizzazione passivante.

Dimensioni: cm 100 45 200h

N. 2 ante battenti in lamiera di acciaio

Quattro ripiani regolabili su cremagliere più uno di fondo fisso realizzati in acciaio. Chiusura a due ante scorrevoli con guarnizione perimetrale in gomma a perfetta tenuta anti polvere

Sistema di chiusura con serratura a chiave e doppio paletto.

Versione con ripiani interni rinforzati per pesi importanti (almeno 60kg per mensola)

Maniglie in acciaio

Si deve garantire facile pulizia e grande resistenza agli agenti corrosivi, al lavaggio ed alla disinfezione.

POSTAZIONI DI LAVORO

N. 3 SCRIVANIE

il piano di lavoro dovrà avere dimensioni cm 160 x 80 cm., spessore di almeno cm.2,5, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente), costituito da struttura cellulare rivestita con compensato e con placcatura su entrambe le facce; la placcatura a vista dovrà essere costituita in legno; canalizzato con almeno 1 foro di diametro di circa 6 cm., provvisto di tappo passacavi-portalampada; altezza della scrivania compresa tra 72 cm e 75 cm. al piano di lavoro. I bordi del piano di lavoro devono essere arrotondati antishock e protetti con materiali idonei. La scrivania deve essere dotata di piedini regolabili in altezza e di una struttura canalizzata per il passaggio separato dei cavi.

N. 3 ALLUNGO

Da agganciare a scrivanie di cui sopra con uguali caratteristiche
Dimensioni: cm 100 X 60

N. 3 CASSETTERIA:

una cassettera a 4 cassetti di cui uno più piccolo e avente lo stesso materiale e dello stesso colore della scrivania. La cassettera dovrà essere dotata di serratura e munita di n°2 chiavi. Le misure dovranno essere di circa 45x45x60H cm e tali da consentirne l'inserimento della stessa sotto il piano di lavoro del tavolo portacomputer. La cassettera dovrà poggiare su 4 ruote pivotanti, con dispositivo di bloccaggio.

N. 10 POLTRONA ERGONOMICA:

dotata di un meccanismo multi block per posizionare lo schienale in relazione al peso corporeo per adattarsi alla conformazione di ogni persona. Il sedile deve essere regolabile in altezza in modo continuo mediante una pompa di sicurezza, girevole, con imbottitura autoestingente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente) – dimensioni di circa 50x45 cm; schienale regolabile in altezza e profondità, con imbottitura autoestingente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente – dimensione schienale di circa di circa 52x50 cm; braccioli standard regolabili in altezza; basamento, con cinque razze e con ruote pivotanti, in metallo rivestito in nylon, scocca in legno multistrato; dotata di un imbottito poggiatesta. Marchiate CE od altri marchi equivalenti per tutte le sedie.

BANCONE RECEPTION + SCRIVANIA + ALZATA IN PLEXIGLASS

dimensioni ingombro ca. cm 270 x 80

Descrizione/Composizione

Struttura portante della scrivania costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata in colore argento o antracite, costituita da trave orizzontale e due supporti verticali, il tutto deve essere elettrificato con prese elettriche e contenere i cavi. Piano di lavoro, in bilaminato plastico ignifugo, bordati in ABS antiurto dello sp. di 3 mm. L'altezza del piano di lavoro interno deve essere di 72 cm. mentre l'altezza del piano lato visitatore è di circa 105 cm.

Sopra la mensola reception viene collocato un pannello di sicurezza in plexiglass di almeno 3 mm, con foro per passaggio carte, fissato mediante montanti in acciaio inox ancorati alla mensola stessa.

COLORE da definire.

N. 6 PANCHE ATTESA A 4 POSTI

Dimensioni circa mm.2.150x800x600 Struttura in tubi d'acciaio ad altissima resistenza , barre trasversali ad angolo retto , verniciatura atossica polvere in colore nero, piedini regolabili; Scocca in polipropilene resistente agli urti con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente), dimensioni sedile circa mm. 450x440x400 mm Marchiate CE

N. 6 PANCHE ATTESA A 2 POSTI

Dimensioni circa mm.1.075x800x600 Struttura in tubi d'acciaio ad altissima resistenza , barre trasversali ad angolo retto , verniciatura atossica polvere in colore nero, piedini regolabili; Scocca in polipropilene resistente agli urti con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente), dimensioni sedile circa mm. 450x440x400 mm Marchiate CE

LOTTO N. 5

ARREDI PER POSTAZIONE PRELIEVI PATOLOGIA CLINICA

N. 1 LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS

dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).

Il basamento con telaio incrociato, la struttura è realizzata con tubi di acciaio verniciato a polveri epossidiche addizionate di resine poliesteri

Colore da definire

MOVIMENTAZIONI

Variatione dell'altezza tramite attuatore elettrico 24V gestito tramite pulsantiera con grado di protezione IP66. Lo schienale è azionato da molla a gas con comandi a leva bilaterali.

Regolazione altezza da 570 a 910 mm. e Regolazione schienale con molla a gas da 0° a 60°.

COMPOSTO DA

Piani di coricamento imbottiti con lastre composte di gommapiuma, per un'ottima aderenza anatomica;

Rivestimento in tessuto plastico ignifugo classe 1 IM, lavabile e privo di cuciture;

Morsetto equipotenziale;- Semicarter in ABS copri ruote e puntali;

Console di comando tramite pedaliera.

DATI TECNICI

DATI DIMENSIONALI

Dimensioni d'ingombro circa 190x65 cm;

Regolazione altezza circa 57 - 90 cm;

Regolazione schienale con molla a gas 0-60°;

Sezione schienale circa 67x65x7h cm;

Sezione FISSA circa 121x65x7h cm;

Diametro ruote posteriori 100 mm;

Spessore supporto imbottitura 16 mm;

Densità imbottitura 40 Kg/mc;

Spessore imbottitura 40 mm;

Rivestimento ignifugo classe 1 IM;

Peso carico di sicurezza 190 Kg;

DATI ELETTRICI

Tensione di alimentazione 100-240 V +/- 10%;
Frequenza di rete 50-60 Hz;
Tensione d'utilizzo 24 VDC;
Potenza max assorbita 345 W;
Potenza max in uscita 70 VA;
Corrente assorbita 1,5 A max;
Rumore <30dB;
Classe di protezione elettrica 1;
Tipo parte applicata B;
Grado di protezione IP 66;
Ciclo di lavoro 2/18 (2 min uso continuo e 18 min di pausa).
Potenza motori N°1 da 6KN;

N. 3 TAVOLO BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE

dimensioni ingombro ca. cm 120 x 80 x 72 (L,P,H).

Descrizione/Composizione

STRUTTURA

Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini regolabili.

PIANO

Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304 pannello di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), e bordati con bordo ABS Spessore piano mm. 25.

COLORE da definire.

N. 3 SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.

Descrizione/Composizione

CARATTERISTICHE

Sedia senza braccioli, impilabile.

STRUTTURA

Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio. Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m³. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.

RIVESTIMENTO

Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.

CERTIFICAZIONI

Omologata in Classe 1 IM.

COLORE da definire.

N. 3 POLTRONCINA OPERATIVA

con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli.

SEDILE

In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.

N. 1 POLTRONA PRELIEVI E TERAPIA ELETTRICA AD ALTEZZA VARIABILE

dimensioni ingombro ca. cm 92x 65 x 145-174 (L,P,H).

Descrizione/Composizione

STRUTTURA

La struttura è realizzata in acciaio ad alta resistenza meccanica verniciata a polveri epossidiche poliesteri con aggiunta di additivo per garantire una specifica attività igienizzante e disinfettante delle superfici.

IMBOTTITURA E RIVESTIMENTO

Imbottitura anatomica di schienale, seduta, gambale e braccioli in poliuretano espanso flessibile ad alta resilienza, costampato in stampo, per garantire durabilità e sicurezza.

L'utilizzo di materiale poliuretano espanso flessibile favorisce un'elevata traspirazione, aumentando l'indice di comfort, in quanto risulta più soffice in superficie non perdendo la necessaria portanza di sostegno.

Tutte le superfici di appoggio presentano rivestimenti privi di cuciture ed ignifughi in classe 1 I M , c o m p l e t a m e n t e lavabili e disinfettabili.

SEDUTA

Il piano della seduta è sagomato per poter scaricare e ripartire omogeneamente il peso del paziente.

GAMBALE

Il gambale imbottito si eleva mediante un sistema di compassi; in posizione reclinata si posiziona a filo della seduta e in posizione elevata forma un piano unico con la seduta per il massimo confort al paziente.

BRACCIOLI

I braccioli sono ergonomici, imbottiti e regolabili, grazie ad uno speciale morsetto, in altezza, inclinazione, estensione e rotazione. È presente un pulsante di sblocco per la regolazione verticale del bracciolo in 6 posizioni.

L'accesso alla poltrona deve essere sia frontale che laterale senza alcun impedimento adatto ad ogni tipo di paziente anche con problemi di mobilità.

COMANDI

I dispositivi di comando sono stati concepiti per agevolare gli operatori nelle loro attività e per azionare e raggiungere rapidamente le posizioni di emergenza di Trendelenburg e CPR (sblocco rapido di emergenza dello schienale).

La poltrona è provvista di una pulsantiera mobile retroilluminata a 12 tasti che, oltre ad azionare indipendentemente l'altezza della seduta,

l'inclinazione dello schienale, l'inclinazione del gambale e la posizione di trendelenburg, dispone di 3 tasti che permettono di memorizzare le posizioni di procedure (M1-M2-M3). Permette di alzare e inclinare simultaneamente in avanti il piano di seduta, portando il paziente in posizione quasi eretta, consentendogli una comoda discesa. E', inoltre, dotata di pedaliera elettrica bilaterale che permette all'operatore di variare l'altezza con la semplice pressione del piede, a seconda delle esigenze.

BASAMENTO

Il basamento garantisce un'ottima stabilità ed è completo di un elegante carter di copertura realizzato in ABS termoformato, il quale oltre a proteggere da polvere e liquidi i dispositivi di movimentazione è facilmente lavabile ed igienizzabile.

È provvisto di piedini stabilizzatori in gomma e di 3 ruote a scomparsa che entrano in funzione tramite un comando a pedale posteriore.

DOTAZIONE

- Portarotolo posteriore con supporto per lenzuolini, larghezza 60 cm.
- Maniglione di spinta posteriore.
- Poggiatesta monocolora regolabile in altezza.
- Pedaliera bilaterale per la variazione dell'altezza.
- CPR (sblocco rapido per rianimazione cardiopolmonare).

Ruote a scomparsa per la movimentazione.

LOTTO N. 6

UOC MEDICINA E CHIRURGIA DI ACCETTAZIONE E D'URGENZA P.O. VILLA SOFIA

N. 2 POLTRONE RELAX

Poltrona relax su ruote

2 ruote fisse e due ruote piroettanti

2 ruote con freno

Telaio in acciaio verniciato o in legno multistrato

Imbottiture ignifughe conformate anatomicamente a densità differenziata

Rivestimenti in skay ignifugo lavabile con più scelte di colore

Braccioli regolabili abbattibili

Movimento indipendente di schienale e gambale attivabile con pompa a gas tramite leva posta sotto il sedile

Ingombro ridotto con larghezza non superiore (ingombro totale) a 65 cm.

N. 3 CARRELLI INOX

Struttura in acciaio inox AISI 304 doppia parete zincato e verniciato a polveri epossidiche.

Piano di lavoro superiore in ABS termoformato con alzatina su 3 lati (laterali e posteriore) di circa 7 cm e bordo frontale incassato di circa 1 cm per evitare la fuoriuscita di liquidi.

Maniglione di spinta laterale in acciaio AISI 304.

Paracolpi angolari (su 4 angoli) antiurto.

Dimensioni pianale circa cm. 150 x 80 x 100 h.

Portata di almeno 100 Kg per piano distribuiti uniformemente

Per le misure si accetta una tolleranza del +/- 10% .-

N°4 piroettanti da 200 mm di diametro scorrevoli su cuscinetti a sfera, di cui almeno 2 dotate di freno di stazionamento, direzionali, antistatiche, antitraccia, in gomma piena.

N. 3 WORK STATION PORTA COMPUTER

TAVOLO PORTACOMPUTER:

il piano di lavoro dovrà avere dimensioni cm 160 x 90 cm., spessore di almeno cm.2,5, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente), costituito da struttura cellulare rivestita con compensato e con placcatura su entrambe le facce; la placcatura a vista dovrà essere costituita in legno; canalizzato con almeno 1 foro di diametro di circa 6 cm., provvisto di tappo passacavi-portalampada; altezza della scrivania compresa tra 72 cm e 75 cm. al piano di lavoro. I bordi del piano di lavoro devono essere arrotondati antishock e protetti con materiali idonei. La scrivania deve essere dotata di piedini regolabili in altezza e di una struttura canalizzata per il passaggio separato dei cavi. Dotata di ripiano portatastiera scorrevole

CASSETTERIA:

una cassettera a 4 cassetti di cui uno più piccolo e avente lo stesso materiale e dello stesso colore della scrivania. La cassettera dovrà essere dotata di serratura e munita di n°2 chiavi. Le misure dovranno essere di circa 45x45x60H cm e tali da consentirne l'inserimento della stessa sotto il piano di lavoro del tavolo portacomputer. La cassettera dovrà poggiare su 4 ruote pivotanti, con dispositivo di bloccaggio.

POLTRONA ERGONOMICA:

dotata di un meccanismo multi block per posizionare lo schienale in relazione al peso corporeo per adattarsi alla conformazione di ogni persona. Il sedile deve essere regolabile in altezza in modo continuo mediante una pompa di sicurezza, girevole, con imbottitura autoestingente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente, con varie possibilità di colorazione (la scelta del colore verrà effettuata successivamente) – dimensioni di circa 50x45 cm; schienale regolabile in altezza e profondità, con imbottitura autoestingente e in tessuto ignifugo come previsto dalla normativa vigente – dimensione schienale di circa di circa 52x50 cm; braccioli standard regolabili in altezza; basamento, con cinque razze e con ruote pivotanti, in metallo rivestito in nylon, scocca in legno multistrato; dotata di un imbottito poggiatesta. Marchiate CE od altri marchi equivalenti per tutte le sedie.

N. 1 LIBRERIA ARCHIVIO

deve essere costituito da vani con n° 2 antine base con 1 ripiano spostabile appoggiato su perni regolabili, e n°2 antine centrali in vetro o in legno, con 3 ripiani di spessore di circa 3 cm, spostabili appoggiati su perni regolabili. L'armadio deve avere le stesse caratteristiche costruttive tavolo portacomputer e deve avere all'incirca le seguenti dimensioni – larghezza cm. 180 profondità cm. 45, altezza cm. 200. Le cerniere dovranno avere doppia possibilità di regolazione ed il materiale impiegato dovrà essere dello stesso tipo della scrivania. I vani devono essere dotati di serrature di sicurezza tipo yale con 2 chiavi. La verniciatura dovrà essere interna ed esterna.

N. 2 ARMADI AD ANTE SCORREVOLI

gli armadi metallici devono essere verniciati internamente ed esternamente, di colore grigio chiaro, 2 ante scorrevoli su cuscinetti a sfera e fermi di finecorsa, muniti di serrature centrale tipo yale unica, con due chiavi; struttura in metallo; divisi in due scomparti verticali; 4 ripiani regolabili in altezza; la portata dei ripiani deve sostenere almeno 60 Kg. per ogni ripiano. Dimensioni cm. 180 X 45 X 200h - Spessore lamiera non inferiore ai 7/10

Art. 3.(Oneri a carico dell'Impresa aggiudicataria)

Sono a carico dell'Impresa aggiudicataria:

1. Rischio del perimento del bene: sono a carico dell'impresa aggiudicataria i rischi di perdita e danni al bene durante il trasporto e la sosta nei locali dell'Azienda Ospedaliera fino alla data del verbale di colludo, fatti salvi i rischi di perdite e danni per fatti imputabili all'Azienda Ospedaliera.

2. Garanzia: L'impresa aggiudicataria si assume l'obbligo di fornire beni di produzione corrente, nuovi di fabbrica, non ricondizionati né riasssemblati.

I beni forniti devono essere privi di difetti dovuti a vizi di materiali impiegati, conformi alle prescrizioni tecniche attinenti alla conservazione ed all'impiego e devono possedere tutti i requisiti indicati dall'Impresa aggiudicataria nell'offerta e nella documentazione tecnica, nonché in vigore all'atto del collaudo.

I beni forniti, a prescindere che siano prodotti dall'Impresa aggiudicataria e da Imprese terze, dovranno essere garantiti dall'Impresa aggiudicataria per tutti i vizi costruttivi ed i difetti di malfunzionamento, per un periodo minimo di 24 mesi, a partire dalla data di collaudo con esito favorevole.

L'Impresa aggiudicataria è tenuta ad eliminare, a proprie spese, tutti i difetti manifestatisi dai beni durante il periodo di garanzia, dipendenti da vizi di costruzione, di installazione, di configurazione e da difetti dei materiali impiegati, anche con la loro sostituzione.

L'impresa garantisce il perfetto funzionamento dei beni per almeno due anni a decorrere dalla data del collaudo, salva la prova che il cattivo funzionamento derivi da cause di forza maggiore o da fatti non imputabili all'Azienda Ospedaliera e dovrà comprendere i seguenti punti senza alcun onere aggiuntivo da parte dell'Azienda Ospedaliera:

a) sostituzione delle parti di ricambio e di componenti che risultino difettosi o danneggiati per mal funzionamento attribuibile al prodotto;

b) nel caso di cui al punto a) del presente articolo l'Impresa aggiudicataria dovrà farsi carico anche dell'eventuale costo della manodopera e delle spese di spedizione, nel caso dovesse risultare necessario l'invio del prodotto presso la sede.

Si precisa, che l'incertezza sulla causa che hanno determinato il guasto e conseguentemente sulla individuazione del soggetto a carico del quale dovranno gravare i relativi oneri di spesa, non potrà in alcun modo incidere sulla tempestività dell'intervento da parte dell'impresa che rimane comunque obbligata a porre rimedio all'inconveniente segnalato dall'Azienda Ospedaliera. L'impresa aggiudicataria deve pertanto, ove necessari, sostituire a proprie spese le parti rotte o guaste e se ciò non fosse sufficiente ritirare il bene e sostituirlo con altro nuovo.

L'impresa aggiudicataria è tenuta ad effettuare l'intervento tecnico, sul luogo di consegna del bene, entro e non oltre 24 ore solari dalla chiamata anche telefonica.

Inoltre la ditta aggiudicataria deve assicurare un tempo di ripristino della funzionalità del bene non superiore a tre giorni lavorativi decorrenti dalla data di intervento tecnico.

Nel caso in cui la ditta aggiudicataria non possa garantire il ripristino della funzionalità del bene entro i tre giorni lavorativi sopra indicati, la stessa Impresa aggiudicataria dovrà provvedere alla sostituzione del bene stesso.

La garanzia dovrà coprire la manodopera, le parti di ricambio, i diritti di chiamata, le spese di trasferta e quant'altro necessario. Sono esclusi dalla garanzia i guasti causati da dolo da parte degli utenti.

Per garantire la massima efficienza nell'attività di installazione e manutenzione è richiesto all'Impresa aggiudicataria che le stesse attività vengano effettuate da una sede operativa situata nel territorio della Regione Siciliana (sede azienda, filiale od altro soggetto appositamente individuato dalla Ditta Aggiudicataria). L'impresa aggiudicataria dovrà comprovare il requisito sopra richiesto prima dell'inizio della fornitura.

3. fornitura parti di ricambio: l'impresa è tenuta a fornire a richiesta parti originali di ricambio per almeno 10 anni a decorrere dalla data di scadenza del periodo di garanzia.

4. documentazione allegata al bene: Per ciascuna dei condizionatori oggetto di fornitura, l'Impresa aggiudicataria dovrà consegnare la seguente documentazione:

- Manuale d'uso, in duplice copia, redatti in lingua italiana completo di tutte le indicazioni per un sicuro e corretto utilizzo, manuale tecnico contenente tutte le informazioni necessarie alla manutenzione del climatizzatore ed idonei ad assicurare il funzionamento del bene fornito.
- Certificazione attestante il possesso del marchio CE.

Art. 4. (Equivalenza)

Qualora la descrizione di qualcuno dei prodotti messi a gara dovesse individuare una fabbricazione o provenienza determinata o un procedimento particolare, un marchio o un brevetto determinato, un tipo o un'origine o una produzione specifica che avrebbero come effetto di favorire o eliminare talune imprese o prodotti detta indicazione deve intendersi integrata dalla menzione **“o equivalente”**.

L'Impresa concorrente che propone prodotti equivalenti ai requisiti definiti dalle specifiche tecniche è obbligato a segnalarlo con separata dichiarazione da allegare alla relativa scheda tecnica.

-CAPO III– Collaudo

Art. 5. (Modalità di installazione, avviamento e messa in servizio)

La consegna, il montaggio, l'installazione, l'avviamento e la messa in servizio degli arredi presso i locali utilizzatori dovrà avvenire a cura e a totale carico dell'Impresa aggiudicataria secondo il programma temporale indicato in sede di documentazione tecnica, con le seguenti modalità:

- ◆ Secondo le istruzioni di montaggio e di installazione degli arredi;
- ◆ Nel pieno rispetto della vigente normativa in materia di igiene e di sicurezza sul lavoro;
- ◆ Adottando tutte le cautele necessarie a garantire la incolumità degli addetti ai lavori nonché di terzi ed evitare danni a beni pubblici e privati;
- ◆ Con pulizia finale e ritiro dei materiali di risulta (imballaggi, etc.);

Sono a carico dell'Impresa aggiudicataria le spese eventualmente occorrenti per le opere di sollevamento e di trasporto interno degli arredi ove i locali non siano ubicati al piano terreno e le spese per il ritiro e smaltimento di tutti gli imballi e/o contenitori resisi necessari per le consegne degli armadi.

Si precisa che come data di installazione degli arredi si intende la data a partire della quale gli stessi arredi risultano in grado di essere utilizzati correttamente

L'installazione dovrà essere eseguita da personale tecnico specializzato nel pieno rispetto delle norme tecniche applicabili e dalle vigenti normative in materia d'igiene ed sicurezza del lavoro. Il verbale di installazione controfirmato dal Responsabile dell'Unità Operativa interessata, con tutta la documentazione relativa dovrà essere consegnato al Magazzino dell'Azienda Ospedaliera per le attività di competenza e per attivare le procedure per l'eventuale collaudo.

Sarà obbligo della ditta aggiudicataria adottare tutte le cautele necessarie a garantire l'incolumità degli addetti ai lavori nonché di terzi ed evitare danni ai beni pubblici e privati.

Non potranno essere motivo di esclusione della garanzia offerta eventuali sostituzioni a regola d'arte da parte di personale qualificato dell'Impresa aggiudicataria, che si rendessero necessarie per adeguamento a particolari necessità impiantistiche.

Alla consegna ogni arredo dovrà essere accompagnato dalla documentazione prevista e conforme a quanto previsto dal D. Lgs. n. 46 del 24/02/1997 e successive modificazioni ed integrazioni (art. 5, comma 4 ed allegato I) e dalle norme CEI 62.5 (punto 6.8).

Art. 6.(Modalità di collaudo)

Prima della messa in uso gli arredi dovranno essere verificati a vista e provate nelle specifiche parti in conformità alle prescrizioni di leggi e norme vigenti ed in particolare dovranno essere eseguite le operazioni di seguito descritte:

a) Prove e verifiche

Si intendono tutte quelle operazioni atte a constatare che le forniture e le opere realizzate siano perfettamente funzionanti, in particolare verrà eseguito un esame a vista dell'opera realizzata, allo scopo di verificare la rispondenza di quanto eseguito con quanto previsto.

b) completamento del lavoro.

Si intendo tutti quei lavori di completamento o di riparazione che risultano da effettuare dopo le prove e verifiche di cui al punto a).

In tal caso il collaudo viene sospeso fino alla constatazione che l'Impresa aggiudicataria abbia ottemperato alle prescrizioni impartite.

A seguito dell'effettuazione delle operazioni di collaudo dovranno essere redatti e sottoscritti dai competenti incaricati dell'Azienda Ospedaliera e dell'Impresa aggiudicataria, un verbale di verifica.

In caso di esito negativo della verifica, i beni oggetto della fornitura dovranno essere sostituiti entro 30 giorni con beni aventi le caratteristiche tecniche prescritte nel presente capitolato.

Qualora l'Impresa aggiudicataria non abbia ottemperato gli ordini impartitegli, scaduto il termine fissato, l'Azienda Ospedaliera procederà all'esecuzione d'ufficio addebitandogli tutte le spese ed tutti i maggiori oneri incontrati per eseguire i lavori.