



AZIENDA OSPEDALIERA
“OSPEDALI RIUNITI VILLA SOFIA – CERVELLO”
UNITA’ OPERATIVA PROVVEDITORATO
90146 – PALERMO – Via Strasburgo n°233

DISCIPLINARE TECNICO

FORNITURA QUINQUENNALE IN NOLEGGIO DI ARREDI COMPRESIVA DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE FULL RISK PER L’ALLESTIMENTO DEL PIANO RIALZATO CAMPUS DI EMATOLOGIA DELL’AZIENDA OSPEDALIERA “OSPEDALI RIUNITI VILLA SOFIA CERVELLO.

DISCIPLINARE TECNICO E MODALITÀ DI ESECUZIONE DELL'APPALTO

-CAPO I – Prodotti e gestione della fornitura e dei servizi complementari.

Art. 1. (Caratteristiche tecnico minime dei beni)

La fornitura del presente lotto è costituita dal sotto elencato lotto unico indivisibile, ripartito in relazione alla destinazione d'uso dei locali individuati ed articolata sulla base delle prescrizioni orientative indicate:

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
	1 – ACCETTAZIONE	
1.1	BANCONE RECEPTION + SCRIVANIE + ALZATA IN VETRO + PORTA A BATTENTE LATERALE - dimensioni ingombro ca. cm 270 x 80 x 190 (L,P,H).	1
1.2	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	1
1.3	DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	1
1.4	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	1
1.5	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	2
1.6	POLTRONA DIREZIONALE cm L56/P58/43-90H - imbottita in materiale ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote - Braccioli in alluminio.	1
1.7	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote - Braccioli	1
1.8	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.	2
1.9	MOBILE ALTO DUE ANTE CIECHE E 4 RIPIANI INTERNI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).	12
1.10	MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).	1
1.11	SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI	3
1.12	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	1
1.13	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm.	1

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
	2 – SALA D’ATTESA	
2.1	SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 2 POSTI CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 110 x 60/65 x 85 (L,P,H).	2
2.2	SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 2 POSTI E TAVOLINO CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 165 x 60 x 85 (L,P,H).	2
2.3	SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 3 POSTI CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 165 x 60 x 85 (L,P,H).	3
2.4	SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 4 POSTI E TAVOLINO CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 275 x 60 x 85 (L,P,H).	3
2.5	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm..	2
2.6	CESTINO GETTACARTE IN METALLO FORATO VERNICIATO L 30 CM P 35 cm.	1
2.7	PORTARIVISTE A TERRA (NON A PARETE) A 4 SCOMPARTI IN RETE METALLO OD IN PLEXIGLASS TRASPARENTE.	1
	3 – STANZA ECOGRAFIA	
3.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	1
3.2	DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	1
3.3	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	1
3.4	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	1
3.5	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	1
3.6	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.	6
3.7	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	3
3.8	LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).	1
3.9	SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm.	1
3.10	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm..	1

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
segue	3 – STANZA ECOGRAFIA	
3.11	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.	1
3.12	ARMADIO PORTAFARMACI STRUTTURA METALLICA ANTE CIECHE INFERIORI E VETRO SUPERIORI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 90x 45 x 200 (L,P,H).	1
	4 – SEGRETERIA	
4.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	3
4.2	DATTELO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	3
4.3	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	3
4.4.	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	3
4.5	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	3
4.6	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli	4
4.8	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	3
4.9	MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).	2
4.10	MOBILE ALTO CON ANTA LUNGA CIECA E 4 RIPIANI INTERNI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 50x 45 x 200 (L,P,H).	1
4.11	SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI	5
4.12	ATTACCAPAÑNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm...	1
	5 – RIPOSTIGLIO	
5.1	ARMADIO DUE ANTE BATTENTI dimensioni ingombro ca. cm 100 x 60 x 195/200 (L,P,H).	2
5.2	TELAIO CON PIEDINO dimensioni ingombro ca. cm 100 x 60 x 15 (L,P,H).	2

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
	6 – DEPOSITO MATERIALE PULITO	
6.1	FIANCATA PER SCAFFALATURA 50X200 H cm dimensioni ingombro ca. cm 4x 50 x 200 (L,P,H).	2
6.02	RIPIANO PER SCAFFALATURA 150X50 cm dimensioni ingombro ca. cm 150x 50 x 3 (L,P,H).	4
	7 – CONSULENZA GENETICA	
7.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 160 x 80 x 72 (L,P,H).	1
7.2	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	1
7.3	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli	12
7.10	TAVOLO RIUNIONE SAGOMATO CON PIANTANE DI SOSTEGNO dimensioni ingombro ca. cm 190x 110 x 72 (L,P,H).	1
7.11	FIANCATA PER SCAFFALATURA 50x250 H cm dimensioni ingombro ca. cm 4x 50 x 250 (L,P,H).	2
7.12	RIPIANO PER SCAFFALATURA 80X50 cm dimensioni ingombro ca. cm 80x 50 x 3 (L,P,H).	4
	8 – STANZA MEDICO 1	
8.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	1
8.2	DATTELO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	1
8.3	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	1
8.4.	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	1
8.5	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	1
8.6	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli	4
8.7	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	3
8.8	LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).	1
8.9	SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm.	1

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
segue	8 – STANZA MEDICO 1	
8.10	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm...	1
8.11	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.	1
8.12	MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).	1
8.13	SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI	2
	9 – STANZA MEDICO 2	
9.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	1
9.2	DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	1
9.3	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	1
9.4.	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	1
9.5	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	1
9.6	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli	4
9.7	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	1
9.8	LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).	1
9.9	SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm.	1
9.10	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm...	1
9.11	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.	1
9.12	MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).	1
9.13	SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI	2

10 – STANZA PRIMARIO		
10.1	SCRIVANIA E PENISOLA IN VETRO dimensioni ingombro ca. cm 180 x 100 x 72 (L,P,H).	1
10.2	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 58 x 58 (L,P,H).	1
10.3	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	1
10.4.	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	1
10.5	SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli	2
10.6	PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.	1
10.7	LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).	1
10.8	SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm.	1
10.9	APPENDIABITI IN METALLO 4+4 POMOLI IN LEGNO H 175 CM L 32 CM.	1
10.10	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.	1
10.11	MOBILE ALTO DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 215 (L,P,H).	1
10.12	MOBILE MEDIO DUE ANTE CIECHE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 130 (L,P,H).	1
10.13	TOP PER BASI dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 1,8-2 (L,P,H).	1
11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE		
11.1	POLTRONA PRELIEVI E TERAPIA ELETTRICA AD ALTEZZA VARIABILE dimensioni ingombro ca. cm 92x 65 x 145-174 (L,P,H).	4
11.2	ASTE PORTA FLEBO	4
11.3	POLTRONA ALTEZZA FISSA MOVIMENTO SEZIONE INDIPENDENTI A GAS CON PEDANE ESTRAIBILI dimensioni ingombro ca. cm 90-175x 75 x 123 (L,P,H).	2
11.4.	PORTAROTOLO PER POLTRONE c.a. L 65 cm P 15 cm.	2
11.5	GANCIO PORTABITI dimensioni ingombro ca. cm 4,5-3,2x 75 x 6,5 (L,P,H).	6
11.6	COMODINO BIFRONTE CON PORTABOTTIGLIE LATERALE E PREDISPOZIONE PER CARRELLO dimensioni ingombro ca. cm 58-46x 75 x 80 (L,P,H).	6
11.7	CARRELLO SERVITORE – ELEVABILE ALLUGABILE ED INCLINABILE PER COMODINO dimensioni ingombro ca. cm 62-45 x 75 x 85-118 (L,P,H)..	2
11.8	CARRELLO PER MEDICAZIONE ED INFERMIERIA dimensioni ingombro ca. cm 92 x 55 x 180(L,P,H).	1

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO	Q.TA'
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE	
11.9	CARRELLO PER DISTRIBUZIONE FARMACI ED ANESTESIA dimensioni ingombro ca. cm 92 x 55 x 180(L,P,H).	1
11.10	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm.	1
11.11	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.220.	1
11.11	CESTINO GETTACARTE IN METALLO FORATO VERNICIATO L 35 CM P 35 cm.	1
11.13	PORTARIVISTE A PARETE A 4 SCOMPARTI IN RETE METALLO OD IN PLEXIGLASS TRASPARENTE.	1
11.14	FRIGORIFERO EMOTECA LITRI 170 dimensioni ingombro ca. cm 60 x 65 x 130 (L,P,H).	1
11.15	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).	2
11.16	DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).	2
11.17	CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).	2
11.18	GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.	2
11.19	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli	2
11.20	PARETE ATTREZZATA OPERATIVA dimensioni ingombro ca. cm 396 x 49 x 213(L,P,H).	1
	COMPONENTI:	
	COLONNA CON ANTA CIECA E RIPIANI dimensioni ingombro ca. cm 66 x 47 x 213(L,P,H).	4
	COLONNA CON ANTA VETRO E FIANCHI ABS dimensioni ingombro ca. cm 66 x 47 x 213(L,P,H).	2
	CESTELLO IN ABS TERMOFORMATO H 20 CM DA 40X60/60X40 FORMATO ISO.	4
	CESTELLO IN ABS TERMOFORMATO H 10 CM DA 40X60/60X40 FORMATO ISO.	10
	VASCHETTA IN ABS TERMOFORMATO H 5 cm DA 40x60/ 60x40 FORMATO ISO	4
	SERRATURA ANTA SINGOLA – MODULI CON DIVISORIO VERTICALE O BASI/PENSILI/SOPRALZZI ANTA DOPPIA SENZA DIVISORIO	6
	SCHIENA DI FINITURA COLORA PER COLONNE	MQ 8

Le caratteristiche dei beni richiesti sono individuati e definiti nel seguente articolo del presente capitolato.

La fornitura, relativamente ad ogni singolo lotto, deve intendersi del tipo “**chiavi in mano**” e, pertanto, comprensiva della fornitura completa di un insieme di beni e servizi costituiti da:

- ◆ Fornitura in noleggio degli arredi e di tutti i relativi componenti, 24 ore al giorno per 365/366 giorni all’anno;
- ◆ Imballaggio, trasporto dei beni relativamente ad ogni singolo lotto ed ogni altra spesa eventualmente occorrente per le opere di sollevamento e relativo trasporto interno dei beni ove i locali non siano ubicati al piano terreno;
- ◆ Posa in opera, montaggio, installazione chiavi in mano a regola d’arte, verifiche tecniche post installazione e di assistenza al collaudo tecnico-amministrativo dei beni, messa in funzione ed avviamento degli stessi beni, nonché le eventuali opere edili, impiantistiche e i lavori di collegamento agli impianti di alimentazione elettrica, idrica ed agli scarichi, necessari all’installazione medesima, per assicurare la perfetta funzionalità della stessa e relativa pulizia dei luoghi di lavoro;
- ◆ Smontaggio di eventuali beni esistenti con il ritiro e smaltimento a norma di legge dei beni dismessi da sostituire e non funzionanti o smontaggio, trasporto e rimontaggio dei beni esistenti non da dismettere in altri locali appositamente indicati dall’Azienda Ospedaliera con la relativa minuteria necessaria concordando con la stessa circa le modalità nel quale dovrà adempiersi detta attività, al fine del loro riutilizzo.
- ◆ Fornitura di manuali di installazione, gestione e manutenzione nonché di manuali contenenti tutte le metodiche e le modalità di applicazione redatti in lingua italiana;
- ◆ Servizio di manutenzione full risk preventiva, correttiva, ordinaria di verifica, sostitutiva, con l’obbligo di corretto mantenimento delle prestazioni e della sicurezza, e relativa assistenza tecnica, di tutti i beni offerti per la durata del noleggio come indicato nell’articolo 6 del presente capitolato ed in particolare: Fornitura, sostituzione e manutenzione ordinaria e straordinaria di tutte le parti di ricambio e di tutti i componenti dei beni nessuno escluso, la mano d’opera e la parte elettronica senza alcuna limitazione, necessarie a garantire il regolare funzionamento dei beni, a qualsiasi titolo deteriorate salvo il dolo;
- ◆ Fornitura di tutti gli accessori necessari al buon funzionamento;
- ◆ Oneri assicurativi in ordine alla responsabilità civile, furto, incendio e rischi industriali derivanti dall’utilizzo dei beni, al fine di manlevare totalmente l’Azienda Ospedaliera;
- ◆ Corso di formazione da effettuarsi presso l’Unità Operativa utilizzatrice dell’Azienda Ospedaliera, per il corretto utilizzo dei beni offerti;
- ◆ Ogni altra spesa inerente l’espletamento della fornitura e dei servizi correlati ed ogni ulteriore onere necessario anche di natura fiscale ad esclusione dell’I.V.A che dovrà essere addebitata sulla fattura a norma di legge.

L’Azienda si riserva, per sopravvenute esigenze organizzative, la facoltà di estendere e/o diminuire la fornitura. Tali eventuali variazioni non costituiscono motivi per l’Impresa aggiudicataria per la risoluzione anticipata del contratto. Per effetto delle variazioni il corrispettivo sarà conseguentemente adeguato.

L’impresa aggiudicataria sarà altresì obbligata ad accettare le eventuali modifiche degli obblighi contrattuali derivanti da estensioni e diminuzioni della fornitura e comunque ogni altro servizio ausiliario che potrà essere concordato con quantificazione degli oneri mediante specifiche trattative.

Ogni variazione di prestazione sia in aumento che in diminuzione della fornitura previsti dal presente Capitolato dovrà essere preventivamente autorizzata in forma scritta dall’Azienda Ospedaliera.

L'Impresa aggiudicataria si impegna a fornire i dispositivi oggetto del presente capitolato alle stesse condizioni economiche, per maggiori o minori quantitativi, che dovessero occorrere all'Azienda Ospedaliera per tutta la durata del contratto.

Di conseguenza la ditta aggiudicataria sarà tenuta a fornire, alle condizioni economiche e tecnico - organizzative risultanti in sede di gara, solo ed esclusivamente le quantità di prodotti che verranno effettivamente ordinate, senza poter avanzare alcuna eccezione di sorta o reclamo qualora le quantità ordinate, al termine della fornitura, risultassero diverse da quelle preventivabili a seguito delle informazioni fornite neppure con riferimento all'importo complessivo della fornitura aggiudicata.

L'impresa aggiudicataria non potrà sollevare eccezioni di sorta circa l'entità degli ordinativi emessi, neppure con riferimento all'importo complessivo della fornitura aggiudicata e, pertanto, non potrà avanzare pretesa alcuna per eventuali decurtazioni, aumenti o interruzioni della fornitura.

Verificandosi tale ipotesi l'Impresa non potrà pretendere maggiori compensi rispetto ai prezzi indicati in offerta.

Art. 2.(Caratteristiche tecnico-qualitative dei beni)

PREMESSE

Le presenti Prescrizioni Tecniche hanno per oggetto la fornitura e posa in opera di arredi compresi gli impianti tecnologici e le attrezzature a corredo degli stessi ed ogni altro onere necessario per la realizzazione a regola d'arte dei lavori.

Le prescrizioni progettuali e tecniche esposte nella presente costituiscono il livello minimo richiesto relativamente ai requisiti tecnici necessari per la fornitura realizzata a regola d'arte.

Le Ditte partecipanti alla presente gara, nel formulare il progetto, potranno presentare soluzioni differenti purché restino conformi nella qualità e nelle prestazioni ovvero superiori rispetto agli standard minimi richiesti. E' onere del partecipante evidenziare gli aspetti differenti e migliorativi formulando apposita relazione esplicativa.

Nella redazione dell'offerta dovranno essere considerate tutte le prescrizioni delle leggi e delle norme attualmente vigenti, applicabili alla realizzazione oggetto dell'appalto, anche se non esplicitamente menzionate nei documenti di gara. Gli ambienti dovranno pertanto essere dotati di manufatti, attrezzature ed impianti tecnologici conformi ai criteri di sicurezza più severi ed adatti, per caratteristiche morfologiche, alla conduzione dei laboratori nel rispetto della destinazione d'uso e delle attività lavorative che saranno svolte nei laboratori stessi.

Nel predisporre l'offerta le ditte concorrenti dovranno fare riferimento a quanto evidenziato nell'articolo 1 e nel presente articolo del Capitolato tecnico, dai quali risultano quantità e dimensioni degli arredi oggetto di fornitura.

Nella redazione del progetto la ditta è comunque tenuta a verificare lo stato dell'edificio, le dimensioni dei locali con il posizionamento degli arredi e la dislocazione degli impianti tecnologici (punti allacciamento per impianti elettrici ed idraulici, ecc.).

GENERALITA'

Tutti i materiali usati per l'esecuzione dei componenti dell'arredamento dovranno essere conformi alle norme d'impiego e comunque alle normative indicate nel presente elaborato, rispettando le Leggi, Regolamenti e Norme vigenti in materia di sicurezza, costruzione, funzionamento ed installazione. Pertanto, gli arredi tecnici e la relativa impiantistica dovranno attenersi alla destinazione d'uso e, di conseguenza, all'attività lavorativa svolta con specifico riferimento all'Unità Operativa interessata.

Gli arredi e/o componenti dovranno essere consegnati nella sede indicata nell'ordine nel loro imballo, in modo da essere protetti contro qualsiasi manomissione o danno da manipolazione.

I componenti, che risulteranno comunque alterati o danneggiati prima della loro installazione e consegna Azienda Ospedaliera saranno immediatamente rimossi e sostituiti a spese della ditta fornitrice.

La fornitura in oggetto dovrà rispettare, sia nella fase della realizzazione che durante l'installazione, le leggi, normative nazionali ed internazionali e regolamenti seguenti. Per tutti gli arredi e apparecchiature di cui alla presente fornitura, dovranno essere rilasciate le apposite certificazioni dei materiali ed ogni altra certificazione di conformità.

Gli arredi e i relativi impianti tecnologici devono, inoltre, garantire, come concezione intrinseca del sistema di arredo proposto, i criteri di sicurezza, tali da minimizzare:

- ☞ rischi di prodotti tossici e genotossici;
- ☞ rischi da prodotti causati e/o infettivi;
- ☞ rischi da folgorazioni elettriche;
- ☞ rischi da inquinamento atmosferico e ambientale;
- ☞ rischi da incendio.

Devono essere adottati tutti gli accorgimenti necessari per:

- ☞ limitare il carico di incendio, secondo le vigenti leggi inerenti la prevenzione degli incendi;
- ☞ limitare la possibile creazione di atmosfere esplosive;
- ☞ evitare che gli impianti elettrici possano risultare fonte di innesco di eventuali atmosfere esplosive.

LEGGI, NORME E REGOLAMENTI

La fornitura in oggetto dovrà rispettare, sia nella fase della realizzazione che durante l'installazione, le leggi, normative nazionali ed internazionali e regolamenti seguenti. Per tutti gli arredi e apparecchiature di cui alla presente fornitura, dovranno essere rilasciate le apposite certificazioni dei materiali ed ogni altra certificazione di conformità.

Normative rispettate in fase di installazione	
IMPIANTI ELETTRICI	CEI 11-1 Impianti
	CEI 64-2 Luoghi con pericolo di esplosione
	CEI 64-8 Impianti elettrici utilizzatori
	CEI 66-5 Apparecchi elettrici
	D.M. n. 37 del 22.01.2008 Norme per la sicurezza degli impianti ex Legge 05.03.1990 n.46
IMPIANTI GAS	UNI 9860 Impianti derivazione – Progettazione, costruzione, collaudo, conduzione, manutenzione e risanamento.
	UNI 7129 Realizzazione impianti
LEGGE 01.03.1968 N.186	Disposizioni concernenti la produzione di materiali, apparecchiature, macchinari, installazione e impianti elettrici ed elettronici

Normative rispettate in fase di installazione	
LEGGE 18.10.1977 N.791	Attuazione direttiva del Consiglio delle Comunità Europee (N. 73/23/CEE) relativa alle garanzie di sicurezza che deve possedere il materiale elettrico destinato ad essere utilizzato entro alcuni limiti di tensione.
D.P.R. 19.03.1956 n.302	Norme prevenzione infortuni sul lavoro integrative di quelle generali emanate con decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1955, n.547 .
D.M. 22.12.1958	Luoghi di lavoro per i quali sono prescritte le particolari norme di cui agli art- 329 e 331 del D.P.R. 27 aprile 1955, n.547
D.P.R. 26.05.1959, n.689	Determinazione aziende e lavorazioni soggette, ai fini della prevenzione incendi, al controllo del Corpo dei Vigili del fuoco.
D.P.R. 05.12.1969 n.1303	Determinazione quantità radioattività, delle attività specifiche o concentrazioni e delle intensità di dose di esposizione soggette alle prescrizioni del D.P.R.13.02.64 n.185
D.M. 14.07.1970	Determinazione dei valori delle attività totali, delle concentrazioni nuclidi radioattivi e delle intensità di dose di esposizione al di sotto dei quali non si applicano le disposizioni di cui agli art. 91, 92, 93, 94, 98, 102, e 105 del D.P.R. 13.02.64 n.185
D.M. 16.02.1982	Modificazioni del D.M. 27 settembre 1965, concernente la determinazione delle attività soggette alle visite di prevenzione incendi
D.P.R. 29.07.1982 n.577 e s.m.i.	Approvazione del regolamento concernente l'espletamento dei servizi antincendio
D.M. 26.07.1984	Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi.
D.M. 27.03.1985	Modificazioni al D.M. 16 febbraio 1982, contenente l'elenco dei depositi e industrie pericolosi soggetti alle visite e controlli di prevenzione incendi
D.M. 30.10.1986	Modificazione al D.M. 27 marzo 1985 recante modifiche al D.M. 16 febbraio 1982 contenente l'elenco dei depositi e industrie pericolosi soggetti alle visite e controlli di prevenzione incendi
D.M. 12.04.1996	Approvazione della regola tecnica di prevenzione incendi per la progettazione, la costruzione e l'esercizio degli impianti termici alimentati da combustibili gassosi
D.M. 03.09.2001	Modifiche ed integrazioni al decreto 26 luglio 1984 concernente classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi

Normative rispettate in fase di installazione

D.M. 15.03.2005	Requisiti di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione installati in attività disciplinate da specifiche disposizioni tecniche di prevenzione incendi in base al sistema di classificazione europeo.
D.LGS. 09.04.2008 N. 81 e s.m.i.	Tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO

Gli arredi devono essere certificati e conformi alle normative di sicurezza vigenti in Europa, in particolare:

1. tutti gli arredi devono essere realizzati con materiale ignifugo rispondenti alla normativa italiana CSE 2/75/A e CSE RF 3/77 classe 1;
2. tutti i materiali e i rivestimenti devono essere rispondenti alle norme UNI EN 120/95 classe E1 per quanto riguarda l'emissione della formaldeide.

CARATTERISTICHE GENERALI DEI BENI

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	1 – ACCETTAZIONE
1.1	<p>BANCONE RECEPTION + SCRIVANIE + ALZATA IN VETRO + PORTA A BATTENTE LATERALE - dimensioni ingombro ca. cm 270 x 80 x 190 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Struttura portante della scrivania costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata in colore argento o antracite, costituita da trave orizzontale e due supporti verticali, il tutto deve essere elettrificato con prese elettriche e contenere i cavi. Piano di lavoro, pannello verticale e mensola superiore in bilaminato plastico ignifugo, bordati in ABS antiurto dello sp. di 3 mm. Spessore dei piani 25 mm. L'altezza del piano di lavoro interno deve essere di 72 cm. mentre l'altezza del piano lato visitatore è di circa 105 cm.</p> <p>Sopra la mensola reception viene collocato un vetro di sicurezza 3+3 mm, con foro per passaggio carte e foro passaparola, fissato mediante montanti in acciaio inox ancorati alla mensola stessa. Lateralmente porta cieca a battente di larghezza 90 cm.</p> <p>COLORE da definire.</p>
1.2	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini registrabili.</p> <p>Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO</p> <p>Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>
1.3	<p>DATTOLO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	1 – ACCETTAZIONE
1.3	<p>STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini regolabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
1.4	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE dotata di tre cassette con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS.</p> <p>FRONTALI realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS. Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>BASE montata su ruote piroettanti Ø 45 mm. COLORE da definire.</p>
1.5	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm. Descrizione/Composizione: Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
1.6	<p>POLTRONA DIREZIONALE cm L56/P58/43-90H - imbottita in materiale ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote - Braccioli in alluminio. Descrizione/Composizione Poltrona direzionale con schienale medio, sedile e schienale in tela PvC portante con materassino trapuntato. Struttura portante in acciaio cromato. Regolazioni: meccanismo oscillante decentrato, elevazione a gas della seduta. Braccioli fissi in alluminio lucido. Base girevole a 5 razze in alluminio, con ruote cromate. COLORE da definire.</p>
1.7	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli. Descrizione/Composizione SEDILE In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.</p> <p>SCHIENALE Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40 densità 35 kg/mc.</p> <p>SEDILE E SCHIENALE Con controscozza in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3.</p> <p>RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM</p> <p>BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	1 – ACCETTAZIONE
1.7	<p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p> <p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostante, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza. in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità alla D.L. 626/94 secondo EN 1335/1-2-3 tipo "B" con attestazione n.° 244/2001. Omologata in classe 1IM ai sensi del D.M. 26/06/84</p> <p>COLORE da definire.</p>
1.8	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio. Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile spessore.25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>COLORE da definire.</p>
1.8	<p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM.</p> <p>COLORE da definire.</p>
1.9	<p>MOBILE ALTO DUE ANTE CIECHE E 4 RIPIANI INTERNI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).</p> <p>DOTAZIONE composto da un unico vano con 4 ripiani regolabili.</p> <p>STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS.</p> <p>I fianchi dell'armadio sono forati internamente a passo 32 per permettere di regolare la disposizione dei ripiani.</p> <p>RIPIANI Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla.</p> <p>ANTE realizzate con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore circa 20 mm, bordate con bordo ABS. Le ante sono complete di maniglie ergonomiche e cerniere in acciaio nichelato con apertura massima a 110° regolabili su tre assi (serratura su richiesta).</p> <p>BASE dotata di piedini in ABS stampato con anima metallica, diametro 50 mm, regolabili per compensazione dei dislivelli del pavimento.</p> <p>Prodotto conforme alle seguenti normative: UNI 8596 Mobili contenitori determinazione della stabilità UNI 8597 Prova di resistenza della struttura UNI 8599 prova di sovrapposibilità UNI 8600 prova di flessione con carico concentrato</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	1 – ACCETTAZIONE
1.9	<p>UNI 8601 prova di flessione dei piani UNI 8602 prova di apertura e chiusura con urto delle porte UNI 8603 prova di resistenza dei supporti dei piani di posa UNI 8604 durata delle guide del cassetto UNI 8605 resistenza delle guide del cassetto UNI 8606 prova di carico totale massimo UNI 8607 prova di durata delle porte. Pannelli truciolati con 100% legno riciclato post consumo Pannelli truciolare in base alla Norma UNI 9177/87 "Classificazione di reazione al fuoco dei materiali combustibili" ATTRIBUITI ALLA CLASSE 2.</p>
1.10	<p>MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE Due ante in vetro superiori e 2 ripiani interni regolabili, due ante cieche inferiori con un ripiano regolabile. STRUTTURA Struttura realizzata in resine melaminiche cat. E1, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm. FRONTALI Ante superiori in vetro acidato sp. 6 mm. Ante inferiori in pannelli nobilitati ad alta resistenza, spessore 18 mm con bordature perimetrali in ABS spessore 2 mm arrotondato antitrauma.</p>
1.10	<p>Cerniere in metallo con apertura 110 gradi e trattamento anticorrosione. Maniglie ad archetto in alluminio con finitura satinata. Schiena in resine melaminiche spessore. 8 mm. Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla. BASE Base con piedini regolabili</p>
1.11	<p>SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI. Descrizione/Composizione Serratura tipo YALE ad asta verticale per contenitori ante singole o doppie e cassette. Deve essere fornita di doppia chiave snodata.</p>
1.12	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm. PATTUMIERA A PEDALE Descrizione/Composizione Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortuno. Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento. Secchio interno in plastica con maniglia in metallo. Pedale in gomma anti-scivolo. Base salva pavimento in ABS. Capacità: 12 lt.</p>
1.13	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm. Descrizione/Composizione Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - spessore 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero o cromato. Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliogocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	2 – SALA D’ATTESA
2.1	<p>SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 2 POSTI CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 110 x 60/65 x 85 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Sistema di composizione per sedute montanti su barra in acciaio 80 X 40 mm. Dimensioni seduta (L48 x P42 x H48 cm).</p> <p>Lamiera spessore 1,5 mm con foratura diam. 5 mm., passo 8 mm., alternato 60°.</p> <p>Struttura portante con gambe in pressofusione di alluminio ove sono fissati i braccioli e gambe in pressofusione.</p> <p>La struttura colore grigio.</p> <p>Sistema di fissaggio delle sedute su barra con cavallotto e 4 viti in acciaio. La verniciatura è a polvere verniciante termoindurente di resine epossidiche per interni.</p>
2.2	<p>SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 2 POSTI E TAVOLINO CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 165 x 60 x 85 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Sistema di composizione per sedute montanti su barra in acciaio 80 X 40 mm. Dimensioni seduta (L48 x P42 x H48 cm).</p> <p>Lamiera spessore 1,5 mm con foratura diam. 5 mm., passo 8 mm., alternato 60°.</p> <p>Struttura portante con gambe in pressofusione di alluminio ove sono fissati i braccioli e gambe in pressofusione.</p> <p>La struttura deve essere di colore grigio.</p> <p>Sistema di fissaggio delle sedute su barra con cavallotto e 4 viti in acciaio. La verniciatura è a polvere verniciante termoindurente di resine epossidiche per interni.</p>
2.3	<p>SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 3 POSTI CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 165 x 60 x 85 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Sistema di composizione per sedute montanti su barra in acciaio 80 X 40 mm. Dimensioni seduta (L48 x P42 x H48 cm).</p> <p>Lamiera spessore 1,5 mm con foratura diam. 5 mm., passo 8 mm., alternato 60°.</p> <p>Struttura portante con gambe in pressofusione di alluminio ove sono fissati i braccioli e gambe in pressofusione.</p> <p>La struttura deve essere di colore grigio.</p> <p>Sistema di fissaggio delle sedute su barra con cavallotto e 4 viti in acciaio. La verniciatura è a polvere verniciante termoindurente di resine epossidiche per interni.</p>
2.4	<p>SEDUTA SU BARRA IN ACCIAIO MICROFORATO 4 POSTI E TAVOLINO CON BRACCIOLI ESTERNI dimensioni ingombro ca. cm 275 x 60 x 85 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Sistema di composizione per sedute montanti su barra in acciaio 80 X 40 mm. Dimensioni seduta (L48 x P42 x H48 cm).</p> <p>Lamiera spessore 1,5 mm con foratura diam. 5 mm., passo 8 mm., alternato 60°.</p> <p>Struttura portante con gambe in pressofusione di alluminio ove sono fissati i braccioli e gambe in pressofusione.</p> <p>La struttura deve essere di colore grigio.</p> <p>Sistema di fissaggio delle sedute su barra con cavallotto e 4 viti in acciaio. La verniciatura è a polvere verniciante termoindurente di resine epossidiche per interni.</p>
2.5	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero o cromato.</p> <p>Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>
2.6	<p>CESTINO GETTACARTE IN METALLO FORATO VERNICIATO L 30 CM P 35 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Realizzato in acciaio verniciato a fuoco antigraffio.</p>
2.7	<p>PORTARIVISTE A TERRA (NON A PARETE) A 4 SCOMPARTI IN RETE METALLO OD IN PLEXIGLASS TRASPARENTE.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	3 – STANZA ECOGRAFIA
3.1	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini regolabili.</p> <p>Deve essere di essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO</p> <p>Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>
3.2	<p>DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini regolabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO</p> <p>Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS.</p> <p>Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>
3.3	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE</p> <p>dotata di tre cassette con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>STRUTTURA</p> <p>realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS.</p> <p>FRONTALI</p> <p>realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS.</p> <p>Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>BASE</p> <p>montata su ruote piroettanti Ø 45 mm.</p> <p>COLORE da definire.</p>
3.4	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
3.5	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>SEDILE</p> <p>In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.</p> <p>SCHIENALE</p> <ul style="list-style-type: none"> Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40 - densità 35 kg/mc.

segue	3 – STANZA ECOGRAFIA
3.5	<p>SEDILE E SCHIENALE Con controscoeca in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3.</p> <p>RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM</p> <p>BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.</p> <p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p>
3.5	<p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostante, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità alla D.L. 626/94 secondo EN 1335/1-2-3 tipo "B" con attestazione n.° 244/2001. Omologata in classe IIM ai sensi del D.M. 26/06/84.</p> <p>COLORE da definire.</p>
3.6	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio.</p> <p>Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM.</p> <p>COLORE da definire.</p>
3.7	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione*</p> <p>Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortunio.</p> <p>Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento.</p> <p>Secchio interno in plastica con maniglia in metallo.</p> <p>Pedale in gomma anti-scivolo.</p> <p>Base salva pavimento in ABS.</p> <p>Capacità: 12 lt.</p>
3.8	<p>LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).</p> <p>Il basamento con telaio incrociato, la struttura è realizzata con tubi di acciaio verniciato a polveri epossidiche addizionate di resine poliesteri</p> <p>Colore da definire.</p> <p>MOVIMENTAZIONI Variazione dell'altezza tramite attuatore elettrico 24V gestito tramite pulsantiera con grado di protezione IP66. Lo schienale è azionato da molla a gas con comandi a leva bilaterali.</p> <p>- Regolazione altezza da 570 a 910 mm. - Regolazione schienale con molla a gas da 0° a 60°.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	3 – STANZA ECOGRAFIA
3.8	<p>COMPOSTO DA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piani di coricamento imbottiti con lastre composte di gommapiuma, per un'ottima aderenza anatomica; - Rivestimento in tessuto plastico ignifugo classe 1 IM, lavabile e privo di cuciture; - Morsetto equipotenziale;- Semicarter in ABS copri ruote e puntali; - Console di comando tramite pedaliera. <p>DATI TECNICI</p> <p>DATI DIMENSIONALI</p> <p>Dimensioni d'ingombro circa 190x65 cm;</p> <p>Regolazione altezza circa 57 - 90 cm;</p> <p>Regolazione schienale con molla a gas 0-60°;</p> <p>Sezione schienale circa 67x65x7h cm;</p> <p>Sezione FISSA circa 121x65x7h cm;</p> <p>Diametro ruote posteriori 100 mm;</p> <p>Spessore supporto imbottitura 16 mm;</p> <p>Densità imbottitura 40 Kg/mc;</p> <p>Spessore imbottitura 40 mm;</p> <p>Rivestimento ignifugo classe 1 IM;</p> <p>Peso carico di sicurezza 190 Kg;</p> <p>DATI ELETTRICI</p> <p>Tensione di alimentazione 100-240 V +/- 10%;</p> <p>Frequenza di rete 50-60 Hz;</p> <p>Tensione d'utilizzo 24 VDC;</p> <p>Potenza max assorbita 345 W;</p> <p>Potenza max in uscita 70 VA;</p> <p>Corrente assorbita 1,5 A max;</p> <p>Rumore <30dB:</p> <p>Classe di protezione elettrica 1;</p> <p>Tipo parte applicata B;</p> <p>Grado di protezione IP 66;</p> <p>Ciclo di lavoro 2/18 (2 min uso continuo e 18 min di pausa).</p> <p>Potenza motori N°1 da 6KN;</p> <p>Fusibili di protezione sostituibili dall'esterno tipo N°2 T1A L250VP;</p> <p>Temperatura ambiente in funzionamento 10-40°C;</p> <p>Umidità ambiente di funzionamento 30-75%;</p> <p>Dispositivo medico marcato CE DIR.93/42 appartenente alla classe 1;</p> <p>Norme di riferimento EN60601-1, EN60601-1-2.</p>
3.9	<p>SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Il porta lenzuolino è costituito da un'asta che sostiene il rotolo di carta e da due supporti completi di ganci a forma di uncino nei quali l'asta viene inserita..</p>
3.10	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero o cromato.</p> <p>Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	3 – STANZA ECOGRAFIA
3.11	<p>TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Tenda divisoria composta da:</p> <p>asta telescopica estraibile e orientabile lateralmente, in alluminio anodizzato e materiali plastici di alta qualità rinforzati con fibre di vetro e acciaio inox che ne facilitano la pulizia e la disinfezione. Il profilo d'alluminio presenta nervature che garantiscono una maggiore robustezza e al contempo facilitano il passaggio dell'aria tra i vari segmenti favorendone lo scorrimento (tubo non liscio). Grazie a questa caratteristica la scorrevolezza del telescopio rimane inalterata nel tempo evitando la formazione di sedimenti di sporco. Il telescopio non presenta parti sporgenti che potrebbero ferire gli operatori, il prodotto è inoltre certificato TUV GS.</p> <p>supporto a parete in alluminio pressofuso verniciato a polveri epossidiche, fissaggio a parete per mezzo di 04 tasselli viti a scomparsa.</p> <p>All'interno della copertura è presente una vite di regolazione che permette di modificare l'inclinazione del braccio telescopico.</p> <p>tenda in Trevira CS dim. cm 230 x 175 h composta da fibre tessili ininfiammabili e antibatteriche. Si lavano a max 60° e si asciugano rapidamente, hanno lunga durata e le caratteristiche fisiologiche e dermatologiche sono garantite. Colore da definire</p>
3.12	<p>ARMADIO PORTAFARMACI STRUTTURA METALLICA ANTE CIECHE INFERIORI E VETRO SUPERIORI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 90x 45 x 200 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE</p> <p>Due ante vetro superiori con ripiani e due cieche inferiori con un ripiano.</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Realizzata in lamiera di acciaio, spessore 1 mm, verniciata a polveri epossidiche. I ripiani anch'essi realizzati in lamiera di acciaio sono regolabili in altezza. La verniciatura a polveri epossidiche adottata assicura alla struttura un'elevata resistenza meccanica e agli agenti chimici che compongono i detersivi, i prodotti disinfettanti e per la manutenzione.</p> <p>ANTE SUPERIORI</p> <p>Le ante sono realizzate in vetro temprato, spessore 4 mm, e sono profilate in alluminio, spessore 1.8 mm. Sono dotate di serratura e maniglie ergonomiche antitrauma. Cerniere ad apertura 110°.</p> <p>ANTE INFERIORI</p> <p>Realizzate con pannelli uniformi di particelle di legno impastate mediante legante a base di resine sintetiche e poi pressati, spessore 20 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrofugo, con entrambe le facce rivestite da laminato plastico di spessore 0.9 mm, ottenuto impregnando fibre legnose con una resina termoidurente e sottoponendolo a termocompressione.</p> <p>Il laminato viene incollato alla superficie dell'anta con colla vinilica E 31, un collante a base di polivinilacetato in dispersione acquosa.</p> <p>I bordi perimetrali sono in ABS, materia plastica resistente e brillante, spessore 3 mm, a sezione arrotondata-antitrauma.</p> <p>Sono dotate di serratura e maniglie ergonomiche antitrauma. Cerniere ad apertura 110°.</p> <p>BASAMENTO</p> <p>Quattro gambe in acciaio verniciato a polveri epossidiche con piedini in nylon regolabili.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	4 – SEGRETERIA
4.1	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).</p> <p>STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini registrabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
4.2	<p>DATTOLO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini registrabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
4.3	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE dotata di tre cassette con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS.</p> <p>FRONTALI realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS. Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>BASE montata su ruote piroettanti Ø 45 mm. COLORE da definire.</p>
4.4.	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.</p> <p>Descrizione/Composizione Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
4.5	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli.</p> <p>SEDILE In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	4 – SEGRETERIA
4.5	<p>SCHIENALE Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40, densità 35 kg/mc.</p> <p>SEDILE E SCHIENALE Con controscoocca in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3.</p> <p>RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM</p> <p>BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.</p> <p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p> <p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostant*e, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità alla D.L. 626/94 secondo EN 1335/1-2-3 tipo "B" 1. Omologata in classe 1IM ai sensi del D.M. 26/06/84. COLORE da definire.</p>
4.6	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio.</p> <p>Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile spessore 25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM. COLORE da definire.</p>
4.8	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.</p> <p>PATTUMIERA A PEDALE</p> <p>Descrizione/Composizione Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortunio.</p> <p>Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento.</p> <p>Secchio interno in plastica con maniglia in metallo.</p> <p>Pedale in gomma anti-scivolo.</p> <p>Base salva pavimento in ABS.</p> <p>Capacità: 12 lt.</p>
4.9	<p>MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).</p> <p>DOTAZIONE Due ante in vetro superiori e 2 ripiani interni regolabili, due ante cieche inferiori con un ripiano regolabile.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	4 – SEGRETERIA
4.9	<p>STRUTTURA Struttura realizzata in resine melaminiche cat. E1, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm.</p> <p>FRONTALI Ante superiori in vetro acidato sp. 6 mm. Ante inferiori in pannelli nobilitati ad alta resistenza, spessore 18 mm con bordature perimetrali in ABS sp. 2 mm arrotondato antitrauma. Cerniere in metallo con apertura 110 gradi e trattamento anticorrosione. Maniglie ad archetto in alluminio con finitura satinata. Schiena in resine melaminiche sp. 8 mm. Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla.</p> <p>BASE Base con piedini regolabili</p>
4.10	<p>MOBILE ALTO CON ANTA LUNGA CIECA E 4 RIPIANI INTERNI CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 50x 45 x 200 (L,P,H). Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE Due ante in vetro superiori e 2 ripiani interni regolabili, due ante cieche inferiori con un ripiano regolabile.</p> <p>STRUTTURA Struttura realizzata in resine melaminiche cat. E1, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm.</p> <p>FRONTALI Ante superiori in vetro acidato sp. 6 mm. Ante inferiori in pannelli nobilitati ad alta resistenza, spessore 18 mm con bordature perimetrali in ABS sp. 2 mm arrotondato antitrauma. Cerniere in metallo con apertura 110 gradi e trattamento anticorrosione. Maniglie ad archetto in alluminio con finitura satinata. Schiena in resine melaminiche sp. 8 mm. Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla.</p> <p>BASE Base con piedini regolabili</p>
4.11	<p>SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI. Descrizione/Composizione Serratura tipo YALE ad asta verticale per contenitori ante singole o doppie e cassette. E' fornita di doppia chiave snodata.</p>
4.12	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm. Descrizione/Composizione Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero, rosso, bianco o cromato. Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>
	5 – RIPOSTIGLIO
5.1	<p>ARMADIO DUE ANTE BATTENTI dimensioni ingombro ca. cm 100 x 60 x 195/200 (L,P,H). Descrizione/Composizione Realizzato in lamiera di ACCIAIO VERNICIATA CON POLVERI EPOSSIDICHE. Struttura esterna in lamiera sp.8/10, struttura interna e omega di rinforzo per il fondo sp.10/10. Internamente divisorio verticale con 4+4 ripiani regolabili. Porte battenti su cuscinetti e pattini in NYLON ANTIRUMORE. Portata per ogni ripiano: 60 kg - completo di serratura.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	5 – RIPOSTIGLIO
5.2	TELAIO CON PIEDINO dimensioni ingombro ca. cm 100 x 60 x 15 (L,P,H). Descrizione/Composizione Telaio metallico a sezione rettangolare con gambe Ø 40 mm e piedini regolabili.
	6 – DEPOSITO MATERIALE PULITO
6.1	FIANCATA PER SCAFFALATURA 50X200 H cm dimensioni ingombro ca. cm 4x 50 x 200 (L,P,H). Descrizione/Composizione Realizzata interamente in acciaio profilato con linee di produzione automatiche. Composta da 2 montanti di sezione mm 32x50x42 muniti di feritoie per l'innesto dei traversini di irrigidimento inseriti a percussione mediante appositi incastri a baionetta con blocco antisfilamento. Lateralmente i montanti presentano forature pantografate a passo 50 mm per l'innesto modulare del gancio porta ripiano. Alla base e all'estremità superiore predisposizione per l'inserimento del piedino di appoggio in PVC e tappo di chiusura. Portata massima 4000 Kg (la portata dei ripiani moltiplicata per la quantità degli stessi non deve superare la portata massima).
6.02	RIPIANO PER SCAFFALATURA 150X50 cm dimensioni ingombro ca. cm 150x 50 x 3 (L,P,H). Descrizione/Composizione Realizzato in lamiera di acciaio 7/10 verniciata a polveri epossidiche, rinforzato con profili a T e dotato di 4 ganci per l'ancoraggio ai montanti della scaffalatura. Portata 150 kg.
	7 – CONSULENZA GENETICA
7.1	SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 160 x 80 x 72 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini registrabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi. PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.
7.2	POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli. SEDILE In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc. SCHIENALE Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40 densità 35 kg/mc. SEDILE E SCHIENALE Con controscocca in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3. RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	7 – CONSULENZA GENETICA
7.2	<p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p> <p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostant*e, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità EN 1335/1-2-3 tipo "B" 1. Omologata in classe 1IM ai sensi del D.M. 26/06/84.</p> <p>COLORE da definire.</p>
7.3	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio.</p> <p>Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM.</p> <p>COLORE da definire.</p>
7.10	<p>TAVOLO RIUNIONE SAGOMATO CON PIANTANE DI SOSTEGNO dimensioni ingombro ca. cm 190x 110 x 72 (L,P,H).</p> <p>STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini regolabili.</p> <p>Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS.</p> <p>Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>
7.11	<p>FIANCATA PER SCAFFALATURA dimensioni ingombro ca. cm 4x 50 x 250 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione Realizzata interamente in acciaio profilato con linee di produzione automatiche. Composta da 2 montanti di sezione mm 32x50x42 muniti di feritoie per l'innesto dei traversini di irrigidimento inseriti a percussione mediante appositi incastri a baionetta con blocco antisfilamento. Lateralmente i montanti presentano forature pantografate a passo 50 mm per l'innesto modulare del gancio porta ripiano. Alla base e all'estremità superiore predisposizione per l'inserimento del piedino di appoggio in PVC e tappo di chiusura.</p> <p>Portata massima 4000 Kg (la portata dei ripiani moltiplicata per la quantità degli stessi non deve superare la portata massima).</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	7 – CONSULENZA GENETICA
7.12	<p>RIPIANO PER SCAFFALATURA ca. cm 80x 50 x 3 (L,P,H). Descrizione/Composizione Realizzato in lamiera di acciaio 7/10 verniciata a polveri epossidiche, rinforzato con profili a T e dotato di 4 ganci per l'ancoraggio ai montanti della scaffalatura. Portata 150 kg.</p>
	8 – STANZA MEDICO 1
8.1	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini regolabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi. PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
8.2	<p>DATTILO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini regolabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi. I supporti possono essere regolati in altezza da cm 72 a cm 82 con sovrapprezzo. PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
8.3	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE dotata di tre cassette con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica. STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS. FRONTALI realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS. Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antifortunistica. BASE montata su ruote piroettanti Ø 45 mm.</p>
8.4.	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm. Descrizione/Composizione Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	8 – STANZA MEDICO 1
8.5	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli.</p> <p>SEDILE In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.</p> <p>SCHIENALE Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40 densità 35 kg/mc.</p> <p>SEDILE E SCHIENALE Con controscoeca in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3.</p> <p>RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM</p> <p>BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.</p> <p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p> <p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostante* e, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità EN 1335/1-2-3 tipo "B" 1. Omologata in classe IIM ai sensi del D.M. 26/06/84.</p> <p>COLORE da definire.</p>
8.6	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio.</p> <p>Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM.</p> <p>COLORE da definire.</p>
8.7	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40-CM Ø 25 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortuno.</p> <p>Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento.</p> <p>Secchio interno in plastica con maniglia in metallo.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	8 – STANZA MEDICO 1
8.7	<p>Pedale in gomma anti-scivolo. Base salva pavimento in ABS. Capacità: 12 lt.</p>
8.8	<p>LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD-- ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H). Il basamento con telaio incrociato, la struttura è realizzata con tubi di acciaio verniciato a polveri epossidiche addizionate di resine poliesteri Colore da definire MOVIMENTAZIONI Variazione dell'altezza tramite attuatore elettrico 24V gestito tramite pulsantiera con grado di protezione IP66. Lo schienale è azionato da molla a gas con comandi a leva bilaterali. - Regolazione altezza da 570 a 910 mm. - Regolazione schienale con molla a gas da 0° a 60°- COMPOSTO DA - Piani di coricamento imbottiti con lastre composte di gommapiuma, per un'ottima aderenza anatomica; - Rivestimento in tessuto plastico ignifugo classe 1 IM, lavabile e privo di cuciture; - Morsetto equipotenziante; - Semicarter in ABS copri ruote e puntali; - Console di comando tramite pedaliera. DATI TECNICI DATI DIMENSIONALI Dimensioni d'ingombro circa 190x65 cm; Regolazione altezza circa 57 - 90 cm; Regolazione schienale con molla a gas 0-60°; Sezione schienale circa 67x65x7h cm; Sezione FISSA circa 121x65x7h cm; Diametro ruote posteriori 100 mm; Spessore supporto imbottitura 16 mm; Densità imbottitura 40 Kg/mc; Spessore imbottitura 40 mm; Rivestimento ignifugo classe 1 IM; Peso carico di sicurezza 190 Kg; DATI ELETTRICI Tensione di alimentazione 100-240 V +/- 10%; Frequenza di rete 50-60 Hz; Tensione d'utilizzo 24 VDC; Potenza max assorbita 345 W; Potenza max in uscita 70 VA; Corrente assorbita 1,5 A max; Rumore <30dB: Classe di protezione elettrica 1; Tipo parte applicata B; Grado di protezione IP 66; Ciclo di lavoro 2/18 (2 min uso continuo e 18 min di pausa). Potenza motori N°1 da 6KN; Fusibili di protezione sostituibili dall'esterno tipo N°2 T1A L250VP; Temperatura ambiente in funzionamento 10-40°C; Umidità ambiente di funzionamento 30-75%; Dispositivo medico marcato CE DIR.93/42 appartenente alla classe 1; Norme di riferimento EN60601-1, EN60601-1-2.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
segue	8 – STANZA MEDICO 1
8.9	SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm. Descrizione/Composizione Il porta lenzuolino è costituito da un'asta che sostiene il rotolo di carta e da due supporti completi di ganci a forma di uncino nei quali l'asta viene inserita..
8.10	ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm. Descrizione/Composizione Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero, rosso, bianco o cromato. Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.
8.11	TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210. Descrizione/Composizione Tenda divisoria composta da: asta telescopica estraibile e orientabile lateralmente, in alluminio anodizzato e materiali plastici di alta qualità rinforzati con fibre di vetro e acciaio inox che ne facilitano la pulizia e la disinfezione. Il profilo d'alluminio presenta nervature che garantiscono una maggiore robustezza e al contempo facilitano il passaggio dell'aria tra i vari segmenti favorendone lo scorrimento (tubo non liscio). Grazie a questa caratteristica la scorrevolezza del telescopio rimane inalterata nel tempo evitando la formazione di sedimenti di sporco. Il telescopio non presenta parti sporgenti che potrebbero ferire gli operatori, il prodotto è inoltre certificato TUV GS. Supporto a parete in alluminio pressofuso verniciato a polveri epossidiche, fissaggio a parete per mezzo di 04 tasselli viti a scomparsa. All'interno della copertura è presente una vite di regolazione che permette di modificare l'inclinazione del braccio telescopico. tenda in Trevira CS dim. cm 230 x 175 h composta da fibre tessili ininfiammabili e antibatteriche. Si lavano a max 60° e si asciugano rapidamente, hanno lunga durata e le caratteristiche fisiologiche e dermatologiche sono garantite. COLORE da definire.
8.12	MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE Due ante in vetro superiori e 2 ripiani interni regolabili, due ante cieche inferiori con un ripiano regolabile. STRUTTURA Struttura realizzata in resine melaminiche cat. E1, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm. FRONTALI Ante superiori in vetro acidato sp. 6 mm. Ante inferiori in pannelli nobilitati ad alta resistenza, spessore 18 mm con bordature perimetrali in ABS sp. 2 mm arrotondato antitrauma. Cerniere in metallo con apertura 110 gradi e trattamento anticorrosione. Maniglie ad archetto in alluminio con finitura satinata. Schiena in resine melaminiche sp. 8 mm. Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla. BASE Base con piedini regolabili
8.13	SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI. Descrizione/Composizione Serratura tipo YALE ad asta verticale per contenitori ante singole o doppie e cassette. E' fornita di doppia chiave snodata.

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	9 – STANZA MEDICO 2
9.1	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini registrabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi. PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
9.2	<p>DATTELO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini registrabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi. PIANO Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS. Spessore piano mm. 25. COLORE da definire.</p>
9.3	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE dotata di tre cassette con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica. STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS. FRONTALI realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS. Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antifortunistica. BASE montata su ruote piroettanti Ø 45 mm. COLORE da definire.</p>
9.4.	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm. Descrizione/Composizione Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
9.5	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo I IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli. SEDILE In multistrato di faggio sagomato anatomicamente dello spessore di mm. 12 con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile dello spessore di mm. 50 di densità 40 Kg/mc.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	9 – STANZA MEDICO 2
9.5	<p>SCHIENALE Costituito da anima interna in polipropilene rigido rinforzato con imbottitura in poliuretano espanso con supporto lombare dello spessore di mm. 40 densità 35 kg/mc.</p> <p>SEDILE E SCHIENALE Con controscoocca in polipropilene stampato ad iniezione dello spessore di mm 3.</p> <p>RIVESTIMENTO In poliuretano traspirante o tessuto ignifugo CLASSE 1/IM</p> <p>BRACCIOLI In poliuretano espanso a pelle integrale con anima in acciaio.</p> <p>BASE A cinque razze con struttura monoblocco in nylon e fibra di vetro stampato ad iniezione. Ruote piroettanti a doppio battistrada in nylon o in gomma per pavimenti in legno.</p> <p>MECCANISMI Sedile elevabile a gas tramite leva sottostante, l'inclinazione dello schienale si ottiene mediante un pomello che permette la regolazione in altezza in 10 posizioni intermedie, costituito da lama in acciaio sagomata con copertura in polipropilene.</p> <p>NORMATIVE Costruita in conformità EN 1335/1-2-3 tipo "B" 1. Omologata in classe 1IM ai sensi del D.M. 26/06/84.</p> <p>COLORE da definire.</p>
9.6	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>CARATTERISTICHE Sedia senza braccioli, impilabile.</p> <p>STRUTTURA Telaio fisso a 4 gambe in---- tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio.</p> <p>Sedile e schienale in multistrato di legno misto faggio sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Carter di copertura esterna posteriore del sedile e dello schienale in ABS antigraffio.</p> <p>RIVESTIMENTO Rivestimento in poliuretano traspirante o tessuto ignifugo.</p> <p>CERTIFICAZIONI Omologata in Classe 1 IM</p> <p>COLORE da definire.</p>
9.7	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione*</p> <p>Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortuno. Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento.</p> <p>Secchio interno in plastica con maniglia in metallo.</p> <p>Pedale in gomma anti-scivolo.</p> <p>Base salva pavimento in ABS.</p> <p>Capacità: 12 lt.</p>
9.8	<p>LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD-- ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H).</p> <p>Il basamento con telaio incrociato, la struttura è realizzata con tubi di acciaio verniciato a polveri epossidiche addizionate di resine poliesteri.</p> <p>Colore da definire.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	9 – STANZA MEDICO 2
9.8	<p>MOVIMENTAZIONI Variazione dell'altezza tramite attuatore elettrico 24V gestito tramite pulsantiera con grado di protezione IP66. Lo schienale è azionato da molla a gas con comandi a leva bilaterali. - Regolazione altezza da 570 a 910 mm. - Regolazione schienale con molla a gas da 0° a 60°-</p> <p>COMPOSTO DA - Piani di coricamento imbottiti con lastre composte di gommapiuma, per un'ottima aderenza anatomica; - Rivestimento in tessuto plastico ignifugo classe 1 IM, lavabile e privo di cuciture; - Morsetto equipotenziale; - Semicarter in ABS copri ruote e puntali; - Console di comando tramite pedaliera.</p> <p>DATI TECNICI DATI DIMENSIONALI Dimensioni d'ingombro circa 190x65 cm; Regolazione altezza circa 57 - 90 cm; Regolazione schienale con molla a gas 0-60°; Sezione schienale circa 67x65x7h cm; Sezione FISSA circa 121x65x7h cm; Diametro ruote posteriori 100 mm; Spessore supporto imbottitura 16 mm; Densità imbottitura 40 Kg/mc; Spessore imbottitura 40 mm; Rivestimento ignifugo classe 1 IM; Peso carico di sicurezza 190 Kg;</p> <p>DATI ELETTRICI Tensione di alimentazione 100-240 V +/- 10%; Frequenza di rete 50-60 Hz; Tensione d'utilizzo 24 VDC; Potenza max assorbita 345 W; Potenza max in uscita 70 VA; Corrente assorbita 1,5 A max; Rumore <30dB; Classe di protezione elettrica 1; Tipo parte applicata B; Grado di protezione IP 66; Ciclo di lavoro 2/18 (2 min uso continuo e 18 min di pausa). Potenza motori N°1 da 6KN; Fusibili di protezione sostituibili dall'esterno tipo N°2 T1A L250VP; Temperatura ambiente in funzionamento 10-40°C; Umidità ambiente di funzionamento 30-75%; Dispositivo medico marcato CE DIR.93/42 appartenente alla classe 1; Norme di riferimento EN60601-1, EN60601-1-2.</p>
9.9	<p>SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm. Descrizione/Composizione Il porta lenzuolino è costituito da un'asta che sostiene il rotolo di carta e da due supporti completi di ganci a forma di uncino nei quali l'asta viene inserita..</p>
9.10	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 60 cm. Descrizione/Composizione Appendiabiti girevole, a 8 posti con colonna (Ø,50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero, rosso, bianco o cromato. Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliogocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	9 – STANZA MEDICO 2
9.11	<p>TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Tenda divisoria composta da: asta telescopica estraibile e orientabile lateralmente, in alluminio anodizzato e materiali plastici di alta qualità rinforzati con fibre di vetro e acciaio inox che ne facilitano la pulizia e la disinfezione. Il profilo d'alluminio presenta nervature che garantiscono una maggiore robustezza e al contempo facilitano il passaggio dell'aria tra i vari segmenti favorendone lo scorrimento (tubo non liscio). Grazie a questa caratteristica la scorrevolezza del telescopio rimane inalterata nel tempo evitando la formazione di sedimenti di sporco. Il telescopio non presenta parti sporgenti che potrebbero ferire gli operatori, il prodotto è inoltre certificato TUV GS.</p> <p>supporto a parete in alluminio pressofuso verniciato a polveri epossidiche, fissaggio a parete per mezzo di 04 tasselli viti a scomparsa.</p> <p>All'interno della copertura è presente una vite di regolazione che permette di modificare l'inclinazione del braccio telescopico.</p> <p>tenda in Trevira CS dim. cm 230 x 175 h composta da fibre tessili ininfiammabili e antibatteriche. Si lavano a max 60° e si asciugano rapidamente, hanno lunga durata e le caratteristiche fisiologiche e dermatologiche sono garantite.</p> <p>Colore da definire</p>
9.12	<p>MOBILE ALTRO DUE ANTE CIECHE E DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 100x 45 x 200 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE</p> <p>Due ante in vetro superiori e 2 ripiani interni regolabili, due ante cieche inferiori con un ripiano regolabile.</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Struttura realizzata in resine melaminiche cat. E1, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm.*</p> <p>FRONTALI</p> <p>Ante superiori in vetro acidato sp. 6 mm.</p> <p>Ante inferiori in pannelli nobilitati ad alta resistenza, spessore 18 mm con bordature perimetrali in ABS sp. 2 mm arrotondato antitrauma.</p> <p>Cerniere in metallo con apertura 110 gradi e trattamento anticorrosione. Maniglie ad archetto in alluminio con finitura satinata. Schiena in resine melaminiche sp. 8 mm.</p> <p>Ripiani in nobilitato spessore 25 mm su foratura multipla.</p> <p>BASE</p> <p>Base con piedini regolabili</p>
9.13	<p>SERRATURA TIPO YALE AD ASTA VERTICALE PER CONTENITORI ANTE SINGOLE O DOPPIE E CASSETTI.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Serratura tipo YALE ad asta verticale per contenitori ante singole o doppie e cassette. E' fornita di doppia chiave snodata.</p>
10 – STANZA PRIMARIO	
10.1	<p>SCRIVANIA E PENISOLA IN VETRO dimensioni ingombro ca. cm 180 x 100 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>PIANO SCRIVANIA IN VETRO</p> <p>I piani sono realizzati in vetro spessore 12 mm, temprato e verniciato effetto acidato, presentano forma semidritta (con leggera curvatura sul lato del visitatore). Tutti i piani presentano angoli e spigoli arrotondati.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	10 – STANZA PRIMARIO
10.1	<p>STRUTTURA STOP Le gambe sono realizzate in conglomerato ligneo Sp. 38 mm, rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, sugli angoli sono applicati degli inserti in alluminio. La gonna inclinata che collega le gambe è in lamiera di acciaio spessore 1mm, forata e verniciata a polveri epossidiche. Per le gonne sono disponibili dei vassoi passacavi in metallo verniciato a polveri epossidiche.</p>
-10.2	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 58 x 58 (L,P,H). Descrizione/Composizione La struttura è realizzata in conglomerato ligneo melaminico spessore 18 mm. antiriflesso, antigraffio e lavabile. I top superiori e i frontali, di spessore 18 mm, sono realizzati in conglomerato ligneo melaminico, antigraffio, antiriflesso e lavabile vengono bordati sui 4 lati con ABS antiurto spessore 2 mm arrotondato. La cassettera è fornita su ruote integrate nel scocca. Completa di serratura con chiave pieghevole antinfortunistica a chiusura simultanea. L'interno dei cassetti viene fornito in PVC color argento. Guide ad estrazione semplice: le scocche dei cassetti sono in conglomerato ligneo rivestito in PVC. Le guide sono in metallo ad elevato scorrimento con fermo per evitare la fuoriuscita.</p>
10.3	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm. Descrizione/Composizione Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
10.4	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli. Descrizione/Composizione Poltrona direzionale, Schienale alto Sedile e schienale in tela PVC portante con materassino trapuntato. Struttura portante in acciaio cromato. Regolazioni: di inclinazione dello schienale con blocco in più posizioni intermedie. Braccioli: fissi in alluminio lucido. Base: girevole a 5 razze in alluminio, con ruote cromate.</p>
10.5	<p>SEDIA FISSA con schienale cm L53/P62/46-82H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire – senza ruote e senza braccioli. Descrizione/Composizione Poltrona visitatore su slitta Sedile e schienale in tela PVC portante con materassino trapuntato. Struttura portante in acciaio cromato. Braccioli: fissi in alluminio lucido. Telaio fisso a slitta in acciaio cromato</p>
10.6	<p>PATTUMIERA DA 12 LITRI IN ACCIAIO INOX CON SECCHIO INTERNO IN PLASTICA ED APERTURA A PEDALE H 40 CM Ø 25 cm. Descrizione/Composizione* Struttura e coperchio in acciaio Inox AISI 430 (17/10 amagnetico) con bordi arrotondati antinfortunistico. Maniglia posteriore per facilitarne lo spostamento. Secchio interno in plastica con maniglia in metallo. Pedale in gomma anti-scivolo. Base salva pavimento in ABS. Capacità: 12 lt.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	10 – STANZA PRIMARIO
10.7	<p>LETTINO VISITA A DUE SEZIONI AD-- ALTEZZA FISSA – SCHIENALE A GAS dimensioni ingombro ca. cm 190 x 55 x 80-130(L,P,H). Il basamento con telaio incrociato, la struttura è realizzata con tubi di acciaio verniciato a polveri epossidiche addizionate di resine poliesteri Colore da definire</p> <p>MOVIMENTAZIONI Variazione dell'altezza tramite attuatore elettrico 24V gestito tramite pulsantiera con grado di protezione IP66. Lo schienale è azionato da molla a gas con comandi a leva bilaterali. - Regolazione altezza da 570 a 910 mm. - Regolazione schienale con molla a gas da 0° a 60°-</p> <p>COMPOSTO DA - Piani di coricamento imbottiti con lastre composte di gommapiuma, per un'ottima aderenza anatomica; - Rivestimento in tessuto plastico ignifugo classe 1 IM, lavabile e privo di cuciture; - Morsetto equipotenziale; - Semicarter in ABS copri ruote e puntali; - Console di comando tramite pedaliera.</p> <p>DATI TECNICI DATI DIMENSIONALI Dimensioni d'ingombro circa 190x65 cm; Regolazione altezza circa 57 - 90 cm; Regolazione schienale con molla a gas 0-60°; Sezione schienale circa 67x65x7h cm; Sezione FISSA circa 121x65x7h cm; Diametro ruote posteriori 100 mm; Spessore supporto imbottitura 16 mm; Densità imbottitura 40 Kg/mc; Spessore imbottitura 40 mm; Rivestimento ignifugo classe 1 IM; Peso carico di sicurezza 190 Kg;</p> <p>DATI ELETTRICI Tensione di alimentazione 100-240 V +/- 10%; Frequenza di rete 50-60 Hz; Tensione d'utilizzo 24 VDC; Potenza max assorbita 345 W; Potenza max in uscita 70 VA; Corrente assorbita 1,5 A max; Rumore <30dB: Classe di protezione elettrica 1; Tipo parte applicata B; Grado di protezione IP 66; Ciclo di lavoro 2/18 (2 min uso continuo e 18 min di pausa). Potenza motori N°1 da 6KN; Fusibili di protezione sostituibili dall'esterno tipo N°2 T1A L250VP; Temperatura ambiente in funzionamento 10-40°C; Umidità ambiente di funzionamento 30-75%; Dispositivo medico marcato CE DIR.93/42 appartenente alla classe 1; Norme di riferimento EN60601-1, EN60601-1-2.</p>
10.8	<p>SUPPORTO PORTA LENZUOLINO PER LETTINO VISITA L 60 cm. Descrizione/Composizione Il porta lenzuolino è costituito da un'asta che sostiene il rotolo di carta e da due supporti completi di ganci a forma di uncino nei quali l'asta viene inserita..</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	10 – STANZA PRIMARIO
10.9	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 6 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero, rosso, bianco o cromato.</p> <p>Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliogocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>
10.10	<p>TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.210.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Tenda divisoria composta da:</p> <p>asta telescopica estraibile e orientabile lateralmente, in alluminio anodizzato e materiali plastici di alta qualità rinforzati con fibre di vetro e acciaio inox che ne facilitano la pulizia e la disinfezione. Il profilo d'alluminio presenta nervature che garantiscono una maggiore robustezza e al contempo facilitano il passaggio dell'aria tra i vari segmenti favorendone lo scorrimento (tubo non liscio). Grazie a questa caratteristica la scorrevolezza del telescopio rimane inalterata nel tempo evitando la formazione di sedimenti di sporco. Il telescopio non presenta parti sporgenti che potrebbero ferire gli operatori, il prodotto è inoltre certificato TUV GS. Supporto a parete in alluminio pressofuso verniciato a polveri epossidiche, fissaggio a parete per mezzo di 04 tasselli viti a scomparsa.</p> <p>All'interno della copertura è presente una vite di regolazione che permette di modificare l'inclinazione del braccio telescopico.</p> <p>tenda in Trevira CS dim. cm 230 x 175 h composta da fibre tessili ininfiammabili e antibatteriche. Si lavano a max 60° e si asciugano rapidamente, hanno lunga durata e le caratteristiche fisiologiche e dermatologiche sono garantite.</p> <p>Colore da definire</p>
10.11	<p>MOBILE ALTO DUE ANTE VETRO CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 215 (L,P,H).</p> <p>DUE ANTE VETRO</p> <p>Struttura e ripiani realizzati in nobilitato spessore 18 mm. antigraffio e lavabile di colore nero; la schiena è di spessore 4 mm. I ripiani di sp.18 mm. Sono dotati di particolari reggipiani a scomparsa che evitano l'imbarco dei fianchi sotto carico e consentono la regolazione in altezza dei ripiani stessi ogni 32 mm. Dotata di piedini regolabili livellatori e zoccolino di copertura. Le ante sono in cristallo temperato di colore grigio. Le cerniere ad apertura 110° sono in lamiera stampata e trattata contro la corrosione e consente la regolazione indipendente dell'anta in tre direzioni. Serratura con chiave pieghevole antinfortunistica.</p>
10.12	<p>MOBILE MEDIO DUE ANTE CIECHE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 130 (L,P,H).</p> <p>DUE ANTE CIECHE CON RIPIANI INTERNI</p> <p>Possibilità di top di finitura in conglomerato ligneo soffornato di spessore 22 mm. rivestito in nobilitato noce castiglia o grigio.</p> <p>Struttura e ripiani realizzati in nobilitato sp.18 mm. antigraffio e lavabile di colore nero; la schiena è di spessore 4 mm. I ripiani di sp.18 mm. Sono dotati di particolari reggipiani a scomparsa che evitano l'imbarco dei fianchi sotto carico e consentono la regolazione in altezza dei ripiani stessi ogni 32 mm. Dotata di piedini regolabili livellatori e zoccolino di copertura. Le ante sono in conglomerato ligneo rivestito in nobilitato noce castiglia o grigio e bordate in laminato. Le cerniere ad apertura 110° sono in lamiera stampata e trattata contro la corrosione e consente la regolazione indipendente dell'anta in tre direzioni.</p>
10.13	<p>TOP PER BASI dimensioni ingombro ca. cm 85x 45 x 1,8-2 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Top di finitura spessore 18 mm, realizzato in conglomerato ligneo melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati con ABS antiurto in tinta spessore 2 mm.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.1	<p>POLTRONA PRELIEVI E TERAPIA ELETTRICA AD ALTEZZA VARIABILE dimensioni ingombro ca. cm 92x 65 x 145-174 (L,P,H). Descrizione/Composizione STRUTTURA La struttura è realizzata in acciaio ad alta resistenza meccanica verniciata a polveri epossidiche poliesteri con aggiunta di additivo per garantire una specifica attività igienizzante e disinfettante delle superfici.</p> <p>IMBOTTITURA E RIVESTIMENTO Imbottitura anatomica di schienale, seduta, gambale e braccioli in poliuretano espanso flessibile ad alta resilienza, costampato in stampo, per garantire durabilità e sicurezza. L'utilizzo di materiale poliuretano espanso flessibile favorisce un'elevata traspirazione, aumentando l'indice di comfort, in quanto risulta più soffice in superficie non perdendo la necessaria portanza di sostegno. Tutte le superfici di appoggio presentano rivestimenti privi di cuciture ed ignifughi in classe 1 I M , c o m p l e t a m e n t e lavabili e disinfettabili.</p> <p>SEDUTA Il piano della seduta è sagomato per poter scaricare e ripartire omogeneamente il peso del paziente.</p> <p>GAMBALE Il gambale imbottito si eleva mediante un sistema di compassi; in posizione reclinata si posiziona a filo della seduta e in posizione elevata forma un piano unico con la seduta per il massimo confort al paziente.</p> <p>BRACCIOLI I braccioli sono ergonomici, imbottiti e regolabili, grazie ad uno speciale morsetto, in altezza, inclinazione, estensione e rotazione. È presente un pulsante di sblocco per la regolazione verticale del bracciolo in 6 posizioni. L'accesso alla poltrona deve essere sia frontale che laterale senza alcun impedimento adatto ad ogni tipo di paziente anche con problemi di mobilità.</p> <p>COMANDI I dispositivi di comando sono stati concepiti per agevolare gli operatori nelle loro attività e per azionare e raggiungere rapidamente le posizioni di emergenza di Trendelenburg e CPR (sblocco rapido di emergenza dello schienale). La poltrona è provvista di una pulsantiera mobile retroilluminata a 12 tasti che, oltre ad azionare indipendentemente l'altezza della seduta, l'inclinazione dello schienale, l'inclinazione del gambale e la posizione di trendelenburg, dispone di 3 tasti che permettono di memorizzare le posizioni di procedure (M1-M2-M3). Permette di alzare e inclinare simultaneamente in avanti il piano di seduta, portando il paziente in posizione quasi eretta, consentendogli una comoda discesa. E', inoltre, dotata di pedaliera elettrica bilaterale che permette all'operatore di variare l'altezza con la semplice pressione del piede, a seconda delle esigenze.</p> <p>BASAMENTO Il basamento garantisce un'ottima stabilità ed è completo di un elegante carter di copertura realizzato in ABS termoformato, il quale oltre a proteggere da polvere e liquidi i dispositivi di movimentazione è facilmente lavabile ed igienizzabile. È provvisto di piedini stabilizzatori in gomma e di 3 ruote a scomparsa che entrano in funzione tramite un comando a pedale posteriore.</p> <p>DOTAZIONE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Portarotolo posteriore con supporto per lenzuolini, larghezza 60 cm. • Maniglione di spinta posteriore. • Poggiatesta monocoloro regolabile in altezza. • Pedaliera bilaterale per la variazione dell'altezza. • CPR (sblocco rapido per rianimazione cardiopolmonare)

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.1	<ul style="list-style-type: none"> • Ruote a scomparsa per la movimentazione. • Pulsantiera retroilluminata con tasti memorizzabili per posizioni predefinite. • batteria integrata di emergenza ricaricabile che consente la movimentazione della poltrona in caso di mancata alimentazione diretta della rete. <p>CARATTERISTICHE TECNICHE Sezione sedile: P 530 x L 850 mm Sezione seduta: P 530 x L 520 mm Sezione gambale: P 500 x L 410 mm Altezza da terra della seduta: da 570 a 860 mm Regolazione schienale: da 94 deg a 175 deg Regolazione gambale: da 180 deg a 270 deg Angolo trendelenburg/controtrend: 12/12 deg Regolazione braccioli in altezza: 300 mm Dimensione bracciolo: 493x146x61 h mm Carico di lavoro sicuro: (1800N) 180Kg Peso paziente: 165 kg Numero motori: 4 Tensione di alimentazione: 100-240 V ± 10% Frequenza di rete: 50-60 Hz Tensione di utilizzo: 24V Classe di protezione elettrica: classe I Parte applicata: Tipo B Grado di protezione elettrica: IP X6 Capacità batteria al piombo: 1,2 Ah Tempo di ricarica batteria: 6-8 ore Alimentazione batteria: 24 V Peso poltrona: 85 kg Dispositivo medico in classe 1, normative applicate: - EN60601-1; EN60601-1-2 (EMC) COLORE da definire</p>
11.2	<p>ASTE PORTA FLEBO di cui al punto 11.1. L'asta supporto flebo è realizzata in tubo di ACCIAIO CROMATO Ø 28 mm e permette l'applicazione di pompe infusioni. E' dotata di supporto a 2 ganci con altezza variabile. Portata 5 kg per gancio.</p>
11.3	<p>POLTRONA ALTEZZA FISSA MOVIMENTO SEZIONE INDIPENDENTI A GAS CON PEDANE ESTRAIBILI dimensioni ingombro ca. cm 90-175x 75 x 123 (L,P,H). Descrizione/Composizione La seduta, lo schienale ed il poggia gambe sono stampati in poliuretano integrale schiumato a freddo e rivestiti in similpelle ignifugo in classe 1/IM lavabile e disinfettabile, lo schienale è completo di supporto lombare interno. I braccioli realizzati con rivestimento in poliuretano integrale morbido sono abbattibili a filo seduta e regolabili in altezza in 6 posizioni. STRUTTURA Struttura in acciaio verniciato a polveri epossidiche di elevata resistenza meccanica, chimica e alla corrosione, lo schienale al suo interno ha una struttura metallica, mentre la seduta e il gambale hanno un supporto in multistrato di conifera, resistente all'umidità. IMBOTTITURE SCHIENALE - SEDILE - GAMBALE Le imbottiture delle tre sezioni sono stampate in poliuretano integrale schiumato a freddo, ignifugo, consentendo al paziente il massimo confort a prevenzione del decubito. MOVIMENTAZIONI Comandi bilaterali sincronizzati per schienale e gambale con pompa a gas.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.3	<p>BRACCIOLI I braccioli sono realizzati con rivestimento in poliuretano integrale morbido e sono abbattibili a filo seduta e regolabili in altezza in 6 posizioni, per agevolare lo spostamento del paziente.</p> <p>BASAMENTO La base è dotata di 4 puntali in nylon, resina poliammidica altamente resistente all'usura e a sostanze solventi, saline, grasse e acide. Tutti i materiali impiegati sono trattati con additivo antibatterico.</p> <p>DATI TECNICI Larghezza sedile: 540 mm Profondità sedile: 450 mm Altezza sedile da terra: 520 mm Altezza bracciolo da terra: 730 mm Regolazione schienale: 90°-162° Regolazione poggiatesta: -90° / 10° Portata: 150 Kg Peso: 32 Kg Densità schienale 40 kg/m³ Densità sedile 30 Kg/m³</p>
11.4.	<p>PORTAROTOLO PER POLTRONE di cui al punto 11.3 c.a. L 65 cm P 15 cm. Descrizione/Composizione Realizzato in metallo.</p>
11.5	<p>GANCIO PORTABITI dimensioni ingombro ca. cm 4,5-3,2x 75 x 6,5 (L,P,H). Descrizione/Composizione Realizzato in metallo pressofuso. Finitura: alluminio o similare,</p>
11.6	<p>COMODINO BIFRONTE CON PORTABOTTIGLIE LATERALE E PREDISPOSIZIONE PER CARRELLO dimensioni ingombro ca. cm 58-46x 75 x 80 (L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE Cassetto superiore, e anta inferiore. Porta asciugamani laterale. Porta bottiglie laterale a due vani, incassato nel fianco, contiene n° 2 bottiglie da 1,5 lt con al centro la sede per la serratura (articolo opzionale HZ0030) che consente di bloccare il primo cassetto del comodino, il cassetto diventa così un vano di sicurezza per oggetti preziosi. Maniglie integrate nel frontale del cassetto e dell'anta caratterizzate da un disegno simmetrico. Ripiano interno al vano anta, sfilabile realizzato in HPL.</p> <p>STRUTTURA Composto da una struttura monolitica dotata di cassetto e anta, realizzati mediante stampaggio rotazionale. Realizzato in polietilene lineare nel quale sono totalmente assenti le microporosità superficiali, un materiale realmente rivoluzionario con performance di durata, lavabilità e brillantezza dei colori assolutamente uniche. La forma compatta, costituita da due elementi principali; struttura con cassette o anta, tutti monolitici.</p> <p>CASSETTO Estraibile da ambo i lati, realizzato in materiale plastico stampato con maniglia integrata. cassetto monoblocco scorrevole dotato di divisorio interno.</p> <p>ANTA Realizzate in materiale plastico stampato con maniglia integrata e applicazione di cerniere apribili a 175° All'interno dell'anta è presente un portariviste.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.6	<p>TOP Piano superiore dotato di bordi di contenimento per liquidi.</p> <p>BASAMENTO Realizzato in acciaio verniciato a polveri epossidiche. Il basamento del comodino, adotta una particolare forma sagomata che integrandosi con la particolare conformazione della base consente l'accoppiamento sia a destra che a sinistra del carrello servitore, trasformandolo in destro o sinistro, combinandosi perfettamente con la disposizione dei letti delle stanze. Il fondo è dotato di 6 fori per garantire il drenaggio dei liquidi e la necessaria areazione. Completo di 4 ruote gemellate piroettanti con battistrada in morbida gomma munite di freno.</p> <p>ANTIBATTERICO Addizionato con soluzione antibatterica</p>
11.7	<p>CARRELLO SERVITORE – ELEVABILE ALLUGABILE ED INCLINABILE PER COMODINO dimensioni ingombro ca. cm 62-45 x 75 x 85-118 (L,P,H)..</p> <p>Descrizione/Composizione Il carrello servitore è dotato di un basamento inseribile nei comodini. La struttura e la colonna per il sollevamento sono realizzate in acciaio verniciato a polveri epossidiche 180° e lavabile fino a 90°. La colonna interna estensibile è in acciaio cromato.</p> <p>L'altezza della colonna è variabile mediante un meccanismo di elevazione a gas da 85 a 118 cm. Il piano servitore è stampato in ABS atossico termoformato a doppio guscio, con spigoli arrotondati antitrauma e bordi smussati, antigraffio e antiurto, riempito internamente con schiuma poliuretana, completo di bordo perimetrale di contenimento liquidi.</p> <p>Il vassoio è scorrevole longitudinalmente per cm 25 ed inclinabile a leggìo su 3 posizioni.</p> <p>Alla base quattro ruote piroettanti, antifilo, Ø 50 mm di cui due con freno e paracolpi agli angoli in materiale plastico antiurto. Misure tavolino circa cm. 60 x 37 - Portata del piano almeno 8 Kg.</p>
11.8	<p>CARRELLO PER MEDICAZIONE ED INFERMIERIA dimensioni ingombro ca. cm 92 x 55 x 180(L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione DOTAZIONE L'articolo è dotato di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 cassettoni (dimensioni L 69 / P 50 / H 15 cm); - 1 vano a giorno; - 2 Antine con ripiani interni estraibili; - N°2 coppia supporti laterali verticali; - piastra porta accessori laterali; - raccoglitore pensile con apertura a ginocchio 8 LT; - morsetto con anello regolabile per contenitore porta rifiuti speciali; - bicchieri porta strumenti con anello e morsetto; - bacinella inox con anello e morsetto; - piastra porta accessori posteriore; - mensola in polipropilene, <p>STRUTTURA Il carrello è realizzato in polipropilene con sistema rotazionale colorato nella massa, resistente agli urti e lavabile fino a 100°C, con spigoli arrotondati e forme ergonomiche. Tutti gli angoli e gli spigoli sono smussati per evitare traumi e appigli accidentali e la maniglia di spinta presenta curvature ergonomiche per agevolare la manovrabilità del carrello. La schiena è realizzata in lamiera di acciaio inox satinata, fissata alla struttura mediante viti interne autofilettanti.</p> <p>I fianchi verticali sono inseriti in appositi incavi ricavati sotto il piano di lavoro e incastrati in appositi rialzi nel fondo, per evitare infiltrazione e ristagni di liquidi o polvere. Il fissaggio è garantito da innesti annegati nella massa del fianco.</p> <p>Il fondo è sagomato ai quattro angoli con sporgenze paracolpi per evitare il contatto accidentale alle pareti delle ruote e della struttura. La forma del fondo evita il ristagno dei liquidi e garantisce la portata massima, assieme alle ruote di almeno 400 Kg.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.8	<p>COMPONENTI Cassetti e porte in polipropilene con maniglie incassate e privi di spigoli vivi. I cassetti sono montati su guide telescopiche ad estrazione totale con blocco di fine corsa e leve di estrazione per il lavaggio, sostengono un peso massimo di 40 kg. Porte con cerniere ad apertura totale (240°) in acciaio inox e serrature. Maniglione di spinta ergonomico ricavato nel piano di lavoro. Piano di lavoro con alzatina perimetrale e bordo di contenimento completo di apertura frontale per il drenaggio dei liquidi. Ruote gemellate (2 frenanti e 2 libere con opzione antistatica) completamente carenate in plastica, lavabili, con battistrada morbido antitraccia con caratteristiche di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elevata portata almeno 400 KG; - ottima manovrabilità su qualsiasi tipo di pavimento; - efficace effetto frenante; - elevata stabilità direzionale nei lunghi percorsi. <p>PULIZIA Tutte le superfici del carrello sono arrotondate e prive di interstizi. Le maniglie devono consentire un'apertura dal basso verso l'alto per impedire qualsiasi ristagno di liquidi o ricettacoli di polvere.</p>
11.9	<p>CARRELLO PER DISTRIBUZIONE FARMACI ED ANESTESIA dimensioni ingombro ca. cm 92 x 55 x 180(L,P,H). Descrizione/Composizione DOTAZIONE L'articolo è dotato di: 7 Cassetti piccoli 1 antina</p> <ul style="list-style-type: none"> - N°2 CP0100 coppia supporti laterali verticali - piastra porta accessori laterali - raccoglitore pensile con apertura a ginocchio 8 LT - morsetto con anello regolabile per conenitore alibox - piastra porta accessori posteriore - piano laterale a ribalta - piano porta cestoni in PVC - arco alto con pannello e mensola in laminato - box PVC 4 cassetti - box PVC 5 cassetti <p>STRUTTURA: Il carrello è realizzato in polipropilene colorato nella massa, resistente agli urti e lavabile fino a 100°C, con spigoli arrotondati e forme ergonomiche. Tutti gli angoli e gli spigoli sono smussati per evitare traumi e appigli accidentali e la maniglia di spinta deve presentare curvature ergonomiche per agevolare la manovrabilità del carrello. La schiena realizzata in lamiera di acciaio inox satinata, fissata alla struttura mediante viti interne autofilettanti. I fianchi verticali sono inseriti in appositi incavi ricavati sotto il piano di lavoro e incastrati in appositi rialzi nel fondo, per evitare infiltrazione e ristagni di liquidi o polvere. Il fissaggio è garantito da innesti annegati nella massa del fianco. Il fondo deve essere sagomato ai quattro angoli con sporgenze paracolpi per evitare il contatto accidentale alle pareti delle ruote e della struttura e la forma del fondo deve evitare il ristagno dei liquidi garantendo una portata massima, assieme alle ruote di almento 400 Kg.</p> <p>COMPONENTI: Cassetti e porte in polipropilene con maniglie incassate e privi di spigoli vivi. I cassetti sono montati su guide telescopiche ad estrazione totale con blocco di fine corsa e leve di estrazione per il lavaggio, sostengono un peso massimo di 40 kg. Porte con cerniere ad apertura totale (240°) in acciaio inox e serrature. Maniglione di spinta ergonomico ricavato nel piano di lavoro. Piano di lavoro con alzatina perimetrale e bordo di contenimento completo di apertura frontale per il drenaggio dei liquidi.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.9	<p>Ruote gemellate (2 frenanti e 2 libere con opzione antistatica) completamente carenate in plastica, lavabili, con battistrada morbido antitraccia con caratteristiche di:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elevata portata 440 KG; - ottima manovrabilità su qualsiasi tipo di pavimento; - efficace effetto frenante; - elevata stabilità direzionale nei lunghi percorsi. <p>PULIZIA</p> <p>Tutte le superfici del carrello sono arrotondate e prive di interstizi. Le maniglie devono consentire un'apertura dal basso verso l'alto per impedire qualsiasi ristagno di liquidi o ricettacoli di polvere.</p>
11.10	<p>ATTACCAPANNI A COLONNA AD OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI – IN ACCIAIO VERNICIATO O CROMATO H 180 CM Ø 6 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Appendiabiti girevole a 8 posti con colonna (Ø 50 mm. - sp. 2 mm.) e basamento in acciaio verniciato nero, rosso, bianco o cromato.</p> <p>Completo di anello porta ombrelli e vaschetta raccogliocce in ABS stampato e supporti portaborse montati sulla colonna.</p>
11.11	<p>TENDA DIVISORIA CON ASTA TELESCOPICA ORIENTALE LATERALMENTE massima estensione cm.220.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Composizione tenda divisoria:</p> <ul style="list-style-type: none"> - asta telescopica in alluminio anodizzato con rinforzo in acciaio e rivestimento in vetro acrilico, estraibile, pieghevole ed orientabile lateralmente, max estensione cm 220; - supporto a parete per tutti i telescopi, in alluminio pressofuso, verniciato con polvere epossidica, fissaggio a muro con viti nascoste; - tenda in Trevira CS dim. 230x175 h composte da fibre tessili ininfiammabili e antibatteriche.
11.12	<p>CESTINO GETTACARTE IN METALLO FORATO VERNICIATO L 35 CM P 35 cm.</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>Realizzato in acciaio verniciato a fuoco antigraffio.</p>
11.13	<p>PORTARIVISTE A PARETE A 4 SCOMPARTI IN RETE METALLO OD IN PLEXIGLASS TRASPARENTE.</p>
11.14	<p>FRIGORIFERO EMOTECA LITRI 170 dimensioni ingombro ca. cm 60 x 65 x 130 (L,P,H).</p> <p>Struttura monoscocca costruita in acciaio plastificato bianco atossico interno/esterno - angoli arrotondati e fondo a vasca per evitare fuoriuscita di liquidi o altro dal frigorifero - capacità 170Lt. - montata su ruote per facilitarne lo spostamento.</p> <p>Isolamento in poliuretano espanso iniettato tra le pareti ad alta densità e senza utilizzo di CFC - spessore di isolamento mm. 50.</p> <p>Porta in Vetro temprato secondo le norme di sicurezza CEI EN 60335-2-89, in cristallo antiappannante e termoisolante di triplo spessore per una maggiore tenuta termica - maniglia ricavata a tutta lunghezza per garantire una sempre corretta e sicura presa. Guarnizione magnetica di tenuta sui quattro lati - chiusura automatica con molla di ritorno e fermo porta a 90° - senso di apertura reversibile.</p> <p>ECT-F CONTROL</p> <p>Gruppo comandi composto da nuovo controllore elettronico di ultima generazione con visualizzazione ed impostazione della temperatura con:</p> <p>risoluzione al decimo di grado (0.1°C), accuratezza +/- 0,3°C con display a LCD alfanumerico retro-illuminato a 16 caratteri personalizzabile e tastiera con 4 tasti a membrana in grado di dialogare con l'utente fornendo informazioni immediate e precise sullo stato dell'apparecchiatura.</p> <p>DMLP DIGITAL MONITOR (sistema di allarme e registrazione temperature con batteria a tampone)</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.14	<p>Sistema completamente indipendente dal controllore ECT-F tramite sonde di tipo NTC, con risoluzione al decimo di grado (0.1°C), accuratezza +/- 0,3°C con display a LCD alfanumerico retro-illuminato a 16 caratteri personalizzabile in 5 lingue e tastiera con 4 tasti a membrana per il monitoraggio, la registrazione delle temperature e la segnalazione di allarmi e di Black-out della rete elettrica con alimentazione autonoma in bassa tensione mediante accumulatore ermetico a ricarica automatica (batteria a tampone) che mantiene in funzione il sistema d'allarme anche in caso di mancanza della corrente di rete per 12 ore. Massima sicurezza con il DLMP DIGITAL MONITOR che tramite due memorie interne registra e storicizza ogni minuto le temperature e tutti gli eventi (guasti/allarmi/apertura porta/etc.):</p> <p>Memoria 1 = Tramite display si possono vedere gli ultimi 16 allarmi di temperatura con tipo allarme, temperatura massima raggiunta, data e ora e durata.</p> <p>Memoria 2 = Tramite la Secure Digital (SD) da 128Mb estraibile che memorizza 5 anni di funzionamento del frigorifero.</p> <p>Un semplice software pre-installato sulla Secure Digital sviluppato dalla Fiocchetti permetterà dopo aver scelto il periodo (anno,mese,giorno) una rapida visualizzazione, analisi, stampa (grafica) e esportazione su altri programmi (es. excel).</p> <p>DMLP PRINTER</p> <p>Gestione stampante con due tipologie di stampa: Tabellare e Grafica.</p> <p>Temperatura impostabile tra +2°C e +16°C (regolazione al decimo di grado).</p> <p>Illuminazione interna mediante neon verticale con pulsante posto sul quadro comandi.</p> <p>Refrigerazione professionale del tipo ventilato forzato a bassa umidità "salva confezioni" che consente una rapida ed omogenea distribuzione della temperatura; dotato di micro interruttore che blocca il funzionamento della ventilazione all'apertura della porta - utilizzo di gas ecologico R404a.</p> <p>Dotazione interna che comprende 3 cassette scorrevoli in alluminio atossico completamente estraibili su guide telescopiche regolabili in altezza dotati di divisori in regolabili micrometricamente - capacità 108 sacche.</p> <p>Tensione di alimentazione 230/50Hz monofase -</p> <p>Il frigorifero e' inoltre dotato di fusibili di sicurezza sia sulla fase che sul neutro a protezione integrale contro le scosse elettriche, i cortocircuiti e le sovracorrenti , facilmente accessibili dalla parte frontale del frigorifero.</p> <p>L'attrezzature offerta deve essere conforme alle Direttive 98/37/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 93/42/CE..</p>
11.15	<p>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS CON GAMBE METALLICHE dimensioni ingombro ca. cm 140 x 80 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da due supporti a pavimento con piedini regolabili.</p> <p>Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO</p> <p>Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS.</p> <p>Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>
11.16	<p>DATTELO CANALIZZATO DA AGGANCIARE ALLA SCRIVANIA dimensioni ingombro ca. cm 80 x 60 x 72 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>STRUTTURA</p> <p>Struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata è costituita dalla trave e da un supporto a pavimento con piedini regolabili. Deve essere elettrificata e contenere i cavi.</p> <p>PIANO: Piano di lavoro in resine melaminiche cat. E1 finitura antigraffio e antimacchia, bordato ABS. Spessore piano mm. 25.</p> <p>COLORE da definire.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.17	<p>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA dimensioni ingombro ca. cm 42 x 50 x 55 (L,P,H).</p> <p>Descrizione/Composizione</p> <p>DOTAZIONE dotata di tre cassetti con serratura simultanea, chiave pieghevole antinfortunistica.</p> <p>STRUTTURA realizzata con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), spessore 18 mm e bordati con bordo ABS.</p> <p>FRONTALI realizzati con pannelli di agglomerato ligneo ecologico nobilitato in classe E1 (basso contenuto di formaldeide), sp.18 mm, bordati con bordo ABS. Dotata di maniglie ergonomiche e serratura con chiave pieghevole antifortunistica.</p> <p>BASE montata su ruote piroettanti Ø 45 mm.</p> <p>COLORE da definire.</p>
11.18	<p>GHIERA PASSACAVO CON COPRIFORO APRIBILE GRIGIA METALLIZZATA Ø 60 mm.</p> <p>Descrizione/Composizione Foratura circolare su qualsiasi piano top di diametro 60 mm con ghiera passacavo in plastica dotata di coperchio di colore grigio metallizzato a due settori ruotabile per adattare la quantità di cavi al foro.</p>
11.19	<p>POLTRONCINA OPERATIVA con schienale H 41 articolabile e sedile con movimento a GAS cm L58/P56/44-85H - imbottita in PVC ignifugo 1 IM colore da definire - Base su 5 ruote – Braccioli.</p> <p>Descrizione/Composizione Poltrona direzionale, Schienale alto Sedile e schienale in tela PVC portante con materassino trapuntato. Struttura portante in acciaio cromato. Regolazioni: di inclinazione dello schienale con blocco in più posizioni intermedie. Braccioli: fissi in alluminio lucido. Base: girevole a 5 razze in alluminio, con ruote cromate.</p>
11.20	<p>PARETE ATTREZZATA OPERATIVA dimensioni ingombro ca. cm 396 x 49 x 213(L,P,H).</p>
	<p>COMPONENTI:</p> <p>COLONNA CON ANTA CIECA E RIPIANI dimensioni ingombro ca. cm 66 x 47 x 213(L,P,H).</p> <p>DOTAZIONE N°4 ripiani in truciolare bilaminato con bordi in ABS regolabili su cremagliera passo 32 mm.</p> <p>STRUTTURA Costruita completamente in bilaminato plastico, con guarnizioni perimetrali antipolvere.</p> <p>FRONTALI Anta realizzata in truciolare bilaminato con bordi in ABS sp.3 mm. a spigoli arrotondati, Cerniere metalliche ad apertura 270°. Maniglie d'acciaio finitura satinata. Possibilità di applicare serrature.</p> <p>BASE Alla base piedini metallici regolabili in altezza con un'escursione di 3 cm.</p>

ART.	DESCRIZIONE ARTICOLO
Segue	11 – SALA PRELIEVI E TERAPIE
11.20	COLONNA CON ANTA VETRO E FIANCHI ABS dimensioni ingombro ca. cm 66 x 47 x 213(L,P,H). Costruita completamente in bilaminato plastico, con guarnizioni perimetrali antipolvere. Anta realizzata con cornice perimetrale in profilo di lega anodizzata completa di guarnizione, vetro temperato. Cerniere metalliche ad apertura 270°. Maniglie d'acciaio finitura satinata. Possibilità di applicare serrature, all'interno fiancate in ABS predisposte per l'inserimento di vari accessori. Alla base piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.
	CESTELLO IN ABS TERMOFORMATO H 20 CM DA 40X60/60X40 FORMATO ISO. Cestello per immagazzinaggio farmaci in ABS blu, inalterabile fino a 85°C, accatastabile. Inseribile nei moduli parete attrezzata con fianchi interni in ABS. Dimensioni ISO 3394. Portata 25 kg. Possibilità di inserire divisori interni.
	CESTELLO IN ABS TERMOFORMATO H 10 CM DA 40X60/60X40 FORMATO ISO. Cestino per immagazzinaggio farmaci in ABS blu, inalterabile fino a 85°C, accatastabile. Inseribile nei moduli parete attrezzata con fianchi interni in ABS. Dimensioni ISO 3394.
	VASCHETTA IN ABS TERMOFORMATO H 5 cm DA 40x60/ 60x40 FORMATO ISO. Vaschetta per immagazzinaggio farmaci in ABS blu, inalterabile fino a 85°C, accatastabile. Inseribile nei moduli parete attrezzata con fianchi interni in ABS. Dimensioni ISO 3394. Possibilità di inserire divisori interni.
	SERRATURA ANTA SINGOLA – MODULI CON DIVISORIO VERTICALE O BASI/PENSILI/SOPRALZI ANTA DOPPIA SENZA DIVISORIO Dimensioni: Serratura a cilindro con doppia chiave in dotazione per ANTE CIECHE.
	SCHIENA DI FINITURA COLORATA PER LE COLONNE DI CUI SOPRA Dimensioni: Schiena di retro finitura colorata per colonne realizzata in bilaminato colore a scelta, con bordo perimetrale in ABS sp. 3 mm arrotondato antitrauma colore grigio.

Si specifica che tutti gli elementi devono essere realizzati secondo multipli standard cercando tuttavia di avvicinarsi il più possibile alle dimensioni totali richieste, compatibilmente alle dimensioni dei locali.

Qualora, a seguito dell'inserimento di moduli, emergesse uno spazio di risulta tra finiarredo e parete, l'aggiudicatario si impegna a includere un'integrazione su misura, avente le stesse caratteristiche e finiture degli elementi adiacenti, per la copertura dello spazio. Il completamento non è soggetto a costi aggiuntivi e deve includere la fornitura di alzate tecniche con la dotazione degli accessori necessari.

In relazione alle specifiche tecniche indicate nel presente articolo si evidenzia quanto segue:

A. Ciascun operatore economico dovrà offrire all'interno del medesimo Lotto attrezzature ed arredi omogenei (con le medesime finiture).

B. L'ipotesi progettuale e le descrizioni tecniche esposte nel presente capitolato costituiscono il livello minimo richiesto relativamente ai requisiti tecnici necessari per la fornitura. Gli operatori economici partecipanti, nella formulazione dell'offerta e del relativo progetto, potranno proporre soluzioni diverse, purché di livello pari o superiore allo standard qualitativo e prestazionale minimo richiesto.

Sono ammesse proposte di soluzioni tecniche e/o di servizio non richieste specificatamente nel presente Capitolato ma che comunque, nel rispetto dei requisiti minimi previsti, possano ritenersi funzionalmente pregevoli e migliorative. **Resta inteso, pertanto, che le dimensioni specificate nei successivi articoli sono da considerarsi indicative.**

C. Le attrezzature ed arredi proposti devono essere conformi alle prescrizioni di legge e delle norme attualmente vigenti, applicabili alla realizzazione oggetto di contratto, anche se non esplicitamente menzionate nei documenti di gara. Gli ambienti devono pertanto essere dotati di manufatti, attrezzature e impianti tecnologici, a loro afferenti, conformi ai criteri di sicurezza più severi e adatti, per caratteristiche morfologiche, alla conduzione dei Laboratori nel rispetto della destinazione d'uso e delle attività lavorative, che saranno svolte all'interno di questi ultimi.

D. Le attrezzature ed arredi proposti dovranno essere del livello più elevato consentito dall'attuale tecnologia e conformi alle vigenti direttive e norme in materia di fabbricazione, messa in commercio, procedure e operazioni di installazione, documentazione, prevenzione e protezione dai rischi sulla sicurezza sul lavoro, procedure di manutenzione preventiva e correttiva.

E. Le attrezzature ed arredi proposti dovranno essere costruite a regola d'arte, nuove di fabbrica e dovranno essere conformi alle prescrizioni ed indicazioni minime previste e qui di seguito indicate.

F. Qualora al momento della fornitura e installazione delle attrezzature ed arredi offerti in sede di gara, gli stessi non dovessero essere più in produzione o comunque superati tecnologicamente da sistemi di più recente introduzione sul mercato, sarà obbligo dell'operatore economico aggiudicatario sostituire i sistemi offerti con i nuovi sistemi, senza ulteriori oneri a carico dell'azienda Ospedaliera e previa approvazione da parte della A.O..

G. L'allestimento offerto, tenuto conto delle caratteristiche tecnologiche e infrastrutturali esistenti presso la A.O. e rilevate attraverso il sopralluogo di cui all'articolo del presente capitolato, deve includere (prevedere), senza ulteriori oneri per l'A.O., tutti gli adeguamenti, collegamenti, servizi specialistici e opere, necessari all'allestimento nella soluzione "chiavi in mano".

La configurazione e le caratteristiche tecniche operative e funzionali minime, devono corrispondere a quanto sopra elencato dando atto che l'Impresa concorrente potrà discostarsi dalle caratteristiche tecniche, operative, funzionali minime richieste a condizione che la caratteristica sia pari o superiore a quella di seguito riportata, secondo quanto previsto dalla normativa vigente in materia:

Art. 3.(Equivalenza)

Qualora la descrizione di qualcuno dei prodotti messi a gara dovesse individuare una fabbricazione o provenienza determinata o un procedimento particolare, un marchio o un brevetto determinato, un tipo o un'origine o una produzione specifica che avrebbero come effetto di favorire o eliminare talune imprese o prodotti detta indicazione deve intendersi integrata dalla menzione "**o equivalente**".

Pertanto l'Impresa concorrente può presentare un bene anche non conforme alle specifiche riportate in allegato tecnico purché funzionalmente equivalente ed è obbligato a segnalarlo con separata dichiarazione da allegare alla relativa scheda tecnica.

In tal caso l'Impresa concorrente deve provare, con qualsiasi mezzo appropriato, che le soluzioni da lui proposte ottemperano in maniera equivalente ai requisiti definiti nelle specifiche tecniche.

Art. 4.(Garanzia)

L'impresa aggiudicataria si assume l'obbligo di fornire tutti i beni di produzione corrente , nuove di fabbrica, modelli di recente immissione sul mercato, non ricondizionate né riassemblate,

I beni forniti devono contenere tutti i più aggiornati accorgimenti in termini tecnici ed essere prive di difetti dovuti a progettazione, errata esecuzione od installazione e a vizi di materiali impiegati e devono possedere a tutti i requisiti indicati dall'Impresa aggiudicataria nell'offerta e nella documentazione tecnica, nonché in vigore all'atto del collaudo.

L'Impresa aggiudicataria è obbligata a prestare, in relazione ai beni offerti, la garanzia per tutti i vizi costruttivi ed i difetti di malfunzionamento (art. 1490 c.c.), quella per il difetto di qualità promesse o essenziali all'uso cui la cosa è destinata (art. 1497 c.c.), nonché la garanzia di buon funzionamento (art. 1512 c.c) per 60 (sessanta) mesi, a decorrere dalla data del collaudo esperito con esito positivo.

L'Impresa aggiudicataria è tenuta ad eliminare, a proprie spese, tutti i difetti manifestatisi dai beni durante il periodo di garanzia, dipendenti da vizi di costruzione, di installazione, di configurazione e da difetti dei materiali impiegati.

Nel corso di tutto tale periodo l'aggiudicatario assicura, senza ulteriori oneri e spese oltre al prezzo corrisposto per l'aggiudicazione, mediante propri tecnici specializzati, il necessario supporto tecnico al fine di garantire il corretto funzionamento dei beni forniti, nonché, ove occorra, la fornitura gratuita di tutti i materiali di ricambio che si dovessero rendere necessari al fine di eliminare eventuali vizi o difetti di fabbricazione, ovvero, qualora necessario, la sostituzione dei beni consegnati ed affetti da vizi, difetti od altre difformità che rendano i beni forniti inadatti ad essere utilizzati all'uso per il quale sono naturalmente destinati. La stazione appaltante avrà diritto, pertanto, alla riparazione o alla sostituzione dei beni, senza altri oneri oltre al prezzo corrisposto per la fornitura, ogni qualvolta, nel periodo di 60 mesi dianzi indicato, si verifichi il cattivo o mancato funzionamento degli stessi, senza bisogno di provare il vizio o difetto di qualità.

L'Impresa aggiudicataria non potrà sottrarsi all'adempimento delle obbligazioni di garanzia, se non dimostrando che la mancanza di buon funzionamento sia dipesa da un fatto verificatosi successivamente alla consegna degli arredi e/o attrezzature sanitarie e che tale circostanza non sia dipendente da un vizio o difetto di produzione e/o sia imputabile, invece, a fatto dell'Azienda Ospedaliera.

L'impresa aggiudicataria è tenuta a garantire parti originali di ricambio per almeno 10 anni a decorrere dalla data di scadenza del periodo di garanzia.

Art. 5.(Requisiti per l'installazione e l'esercizio)

L'Impresa concorrente dovrà elencare i requisiti installativi e di esercizio dei componenti significativi dell'apparecchiatura offerta , in base al seguente elenco indicativo e non esaustivo:

- 1) dimensioni fisiche e peso dei dispositivi e degli alloggiamenti;
- 2) requisiti strutturali per l'installazione, ove applicabile (carichi statici, numero di punti di appoggio, ecc.);
- 3) requisiti fisici ed ambientali per l'installabilità (ad esempio: temperatura , ecc.);
- 4) requisiti elettrici ed impiantistici (tipi di gas, corrente nominale e massima, tensione di alimentazione, frequenza, numero fasi, descrizione delle batterie, necessità di alimentazione di emergenza, ecc.);
- 5) requisiti specifici in relazione allo smaltimento di fluidi e rifiuti speciali;
- 6) tipi di allarmi e accortezze;
- 7) necessità di particolari condizioni di funzionamento.

Art. 6.(Assistenza e manutenzione full risk)

Durante tutto il periodo contrattuale, il fornitore dovrà garantire la funzionalità dei beni attraverso la manutenzione ordinaria preventiva.

A partire dalla data del positivo collaudo, e per tutta la durata del contratto, l'Impresa aggiudicataria dovrà, a proprio carico oneri e spese, erogare il servizio di assistenza tecnica e manutenzione "Full-Risk" (manutenzione preventiva, manutenzione ordinaria, nelle sue diverse componenti) volto a garantire il perfetto funzionamento dei beni funzionalmente necessari od in ogni caso da prevedersi per il perfetto funzionamento dei beni offerti. In altre parole, tutte quelle attività necessarie per mantenere continuamente allineate le componenti alle più recenti innovazioni tecnologiche rilasciate dai fornitori, e necessarie per la corretta erogazione del servizio, nonché tutte le attività necessarie per ripristinare il funzionamento dei beni a fronte di errori.

Sono da comprendersi anche le attività volte al miglioramento o arricchimento funzionale, a seguito di migliorie decise e introdotte dall'Impresa aggiudicataria, implementate a seguito di esplicita approvazione da parte dell'Azienda Ospedaliera .

L'Impresa aggiudicataria dovrà quindi garantire ed assicurare il mantenimento operativo della funzionalità del sistema attraverso attività che assicurino in via continuativa e tempestiva la rimozione delle malfunzioni, il miglioramento delle funzionalità e delle prestazioni (ad esempio quando un programma non ha prestazioni adeguate al livello di servizio convenuto), l'evoluzione tecnico funzionale del sistema, anche con l'aggiornamento periodico, attraverso il miglioramento della funzionalità, dell'affidabilità e dell'efficienza dei beni.

L'Impresa aggiudicataria dovrà anche garantire la fornitura di qualsiasi parte necessaria a mantenere in perfetta efficienza dei beni tanto sotto l'aspetto infortunistico, di sicurezza e di rispondenza alle norme, quanto sotto l'aspetto della rispondenza ai parametri tipici dei beni stessi, al loro corretto utilizzo, garantendo un servizio tecnico di assistenza e manutenzione sia dei beni forniti sia delle singole componenti per i difetti di costruzione e per i guasti dovuti all'utilizzo e/o ad eventi accidentali non riconducibili a dolo. Pertanto il servizio di assistenza dovrà essere onnicomprensivo cioè tutte le sostituzioni, le riparazioni, i reintegri del sistema o di parti di esso, a prescindere che siano prodotti dall'Impresa aggiudicataria o da ditte terze, nonché la fornitura di tutti gli accessori, e anche di parti di ricambio soggette a consumo. Inoltre l'Impresa aggiudicataria deve garantire, per tutta la durata del contratto, il medesimo livello qualitativo dei beni come accertato all'atto del collaudo: in caso di decadimento delle prestazioni di uno o più componenti, esplicitato dall'utilizzatore, non risolvibile con normali interventi di manutenzione, l'Impresa aggiudicataria provvederà a sostituire tali componenti con altre nuove identiche o migliori rispetto alla fornitura originale.

Resta inteso che per qualsiasi congegno, parte o elemento meccanico, elettrico e elettronico che presenti rotture o logorii o che comunque diminuisca il rendimento dei beni, l'Impresa aggiudicataria dovrà eseguire le dovute riparazioni e/o sostituzioni con materiali di ricambio originali e nuovi di fabbrica e di caratteristiche tecniche identiche o superiori a quelli sostituiti. Resta anche inteso che l'Impresa aggiudicataria si farà carico, a propria cura, oneri e spese, del ritiro e smaltimento dei materiali sostituiti presso i locali e le sedi dell'Azienda Ospedaliera .

Durante il periodo contrattuale la ditta fornitrice dovrà assolutamente assicurare:

❖ Tempo di intervento non superiore alle 8 ore lavorative dalla chiamata	REQUISITO MINIMO
❖ Tempo, di risoluzione del problema (ripristino, apparecchiatura o disponibilità di un muletto) non superiore alle 48 ore solari dalla chiamata	REQUISITO MINIMO

❖ Almeno n° 2 giorni di training al personale utilizzatore, da effettuare secondo le esigenze dell'Azienda, con rilascio di attestato a nominativo	REQUISITO MINIMO
❖ Almeno n° 1 verifica di sicurezza elettrica annuale secondo le normative vigenti	REQUISITO MINIMO
❖ Almeno n°1 intervento di manutenzione preventiva/anno e comunque tutti quelli previsti dal Fabbrikante	REQUISITO MINIMO
❖ Almeno n.1 controllo funzionale/controllo di qualità e comunque tutti quelli previsti dal Fabbrikante	REQUISITO MINIMO
❖ Numero illimitato di interventi tecnici a seguito di guasto	REQUISITO MINIMO
❖ Aggiornamento tecnologico a fronte di modifiche migliorative hardware e software che dovessero avvenire successivamente al collaudo durante tutta la durata del periodo di garanzia, senza alcun ulteriore aggravio di spesa per l'Azienda Ospedaliera.	REQUISITO MINIMO
❖ Disponibilità delle parti di ricambio per almeno 10 anni dal collaudo	REQUISITO MINIMO
❖ Tutte le parti di ricambio, comprese batterie, accessori e quanto sostituito durante gli interventi di manutenzione preventiva e/o correttiva incluse	REQUISITO MINIMO

La manutenzione e l'assistenza rientrano fra i componenti oggetto di fornitura, sino alla scadenza contrattuale. Tale canone dovrà essere proposto nella formula tutto compreso (ovvero senza alcuna spesa aggiuntiva per diritti di chiamata, spese telefoniche, spese di viaggio, indennità di trasferta eccetera) per tutta la durata del contratto.

Il servizio sarà erogato, fermo restando che nessuna tipologia di assistenza preclude l'altra:

- sia attraverso assistenza telefonica;
- sia attraverso intervento on-site.

A scanso di equivoci questa Azienda Ospedaliera ha redatto questo capitolato orientandosi sulla formula full-risk o tutto incluso e ritenendo omnicomprendente la conduzione dell'appalto, pertanto sono compresi tutti i ricambi soggette a consumo, es. batterie ed accumulatori, escludendo solamente i prodotti consumabili (esempio carta per stampante)..

Il processo di manutenzione è attuato in via continuativa fino alla scadenza del contratto. Il processo produce, in sintesi, un corretto funzionamento del Sistema attraverso tutte quelle attività che assicurano in via continuativa la rimozione dei malfunzionamenti, il miglioramento delle funzionalità e delle prestazioni, l'adeguamento costante all'ambiente tecnologico.

La riparazione dell'Apparecchiatura guasta rientra nel servizio in oggetto e deve essere effettuata con parti originali, intendendo per originali parti garantite come nuove. Per le parti in sostituzione è richiesta la certificazione del produttore degli apparati. Qualora, a causa della sostituzione di componenti hardware, si rendesse necessaria l'installazione di componenti software di base e/o di produttività, questa è intesa inclusa nel servizio.

L'Impresa aggiudicataria si impegna altresì a sostituire integralmente una apparecchiatura o del bene nel caso in cui su questa si manifestino guasti e malfunzionamenti ripetuti su inderogabile decisione dell'Azienda Ospedaliera .

Nel caso in cui l'apparecchiatura non risulti riparabili sarà cura dell'Impresa aggiudicataria provvedere celermente alla loro sostituzione con altrettante equivalenti.

Per garantire il mantenimento dell'operatività dei servizi critici, l'Impresa aggiudicataria dovrà eventualmente provvedere, nell'immediato ad apparecchiatura provvisoria per il tempo necessario alla riparazione o al ripristino del normale funzionamento.

Si intendono in ogni caso compresi anche gli eventuali interventi necessari su impianti ed apparecchiature di rete e di comunicazione (anche qualora non direttamente realizzati e procurati dal Fornitore in esecuzione del contratto) che si dovessero rendere necessari per il regolare funzionamento dell'intero Sistema.

Tipicamente, l'attivazione del servizio avviene attraverso una comunicazione proveniente dal servizio di assistenza all'utente, al termine delle relative procedure di classificazione ed escalation.

In funzione della tipologia di malfunzionamento, il fornitore si impegna a prendere in carico le segnalazioni ed a procedere alla risoluzione del problema nel rispetto dei livelli di servizio di seguito precisati.

DISPONIBILITÀ DEL SERVIZIO

La disponibilità giornaliera del servizio complessiva dovrà essere:

Disponibilità giornaliera del Servizio	Dalle 08:00 alle 18:00 dal lunedì al sabato incluso (6 giorni su 7)
--	--

L'intervento tecnico, da prevedersi con caratteristiche del tutto analoghe sia per la garanzia, sia per la manutenzione ordinaria correttiva, dovrà prevedere i livelli di servizio di seguito riportati.

Urgenza	Tempo di intervento	Tempo di ripristino o soluzione temporanea
Critica: problema bloccante; più servizi non sono in grado di svolgere l'attività	8 ore	2 giorni
Alta: problema bloccante; un singolo servizio non è in grado di svolgere l'attività	8 ore	2 giorni
Media: problema non bloccante; il servizio è in grado di svolgere l'attività ma in modo degradato	1 giorno	3 giorni
Bassa: problema non bloccante; il servizio è in grado di svolgere l'attività senza avvertire in modo significativo il problema stesso	3 giorni	5 giorni

Con "Tempo di intervento" si intende la presa in carico e la prima analisi del problema o malfunzionamento.

Con "Tempo di ripristino" si intende il tempo massimo concesso per applicare una soluzione che ripristini l'operatività del sistema a partire dalla richiesta/segnalazione da parte dell'Utente.

Eventuali inadempimenti e/o ritardi dovuti a causa di forza maggiore dovranno essere comunicati tempestivamente dall'Impresa aggiudicataria.

L'Impresa aggiudicataria, dovrà intervenire per individuare la tipologia e l'entità del malfunzionamento e/o guasto entro il termine massimo convenuto, decorrenti dall'ora di inoltro della richiesta da parte dell'Azienda Ospedaliera, pena l'applicazione delle penali di cui al contratto. Il numero di ore/giorni indicato si deve intendere comprensivo del sabato, domenica e festività in genere. Al termine di ogni intervento l'Impresa aggiudicataria dovrà compilare un apposito rapporto di intervento, riportante gli estremi dello stesso (identificativo chiamata) con la descrizione del problema e la relativa soluzione.

Tale documento, controfirmato anche dall'Azienda Ospedaliera (nella figura del referente dell'unità organizzativa che ha segnalato la malfunzione e/o ha richiesto l'intervento), dovrà contenere, almeno, le seguenti informazioni:

- Il codice di identificazione assegnato univocamente alla chiamata (anche Numero di Protocollo);
- Codice unità organizzativa dell'Azienda Ospedaliera (Identificativo utente);
- Data/Ora della chiamata;
- Descrizione del problema;
- Livello di severità e di priorità assegnati;
- la data e l'ora dell'intervento;
- Lista azioni intraprese;
- l'eventuale tipologia di Apparecchiatura/bene ed il relativo il codice identificativo ;
- il numero di ore lavorative nelle quali l'Apparecchiatura/bene sia, eventualmente, rimasta in stato di fermo, nonché le eventuali componenti sostituite;
- Data/Ora e tipologia esito (chiusura problema o procedura emergenza, eventuale trasferimento a soggetto terzo).

Su base trimestrale, l'Impresa aggiudicataria si impegna a produrre un rapporto dettagliato degli interventi effettuati e dei relativi tempi di risoluzione nel periodo di competenza. Inoltre ed in ogni caso tale rapporto conterrà indicazioni ed informazioni che permettano all'Azienda la valutazione sulle caratteristiche di funzionamento ed efficienza dell'apparecchiatura/bene .

Si precisa che il numero massimo annuo di ore di fermo macchina per manutenzione preventiva e manutenzione correttiva è fissato in 96 ore, esclusivamente nella fascia oraria dalle 18,00 alle 06,00 se non diversamente concordato con l'Azienda Ospedaliera, pena la decurtazione del canone di manutenzione offerto secondo quanto previsto nei successivi articoli. Analogamente e coerentemente anche le attività di upgrade ed aggiornamento legate alla manutenzione del Sistema, con l'ovvia eccezione di quella correttiva, sia per l'aspetto applicativo, sia per la componente dell'Apparecchiatura, dovrà anch'essa essere svolta esclusivamente nell'orario sopra indicato (18,00- 06,00) se non diversamente concordato con l'Azienda Ospedaliera , questo per minimizzare il disservizio nei confronti dell'Utenza coinvolta che, nel caso coinvolge direttamente anche il cittadino/ paziente.

In ogni caso l'Impresa Offerente potrà proporre, nell'ambito del Progetto, soluzioni di qualsivoglia natura tese a migliorare la qualità del servizio nel suo complesso.

La manutenzione straordinaria di emergenza dovrà essere fornita entro le otto ore lavorative dalla richiesta di intervento, mentre le manutenzioni giornaliere saranno effettuate dall'utente come previsto dai manuali d'uso in lingua italiana che dovranno essere forniti in dotazione.

L'aggiudicatario sarà inoltre tenuto a rendere prontamente disponibile personale specializzato per dare assistenza ai medici nella risoluzione di tutti i problemi tecnico-applicativi che dovessero sorgere durante il periodo di fornitura.

Gli interventi di assistenza tecnica dovranno essere richiesti dalle Unità Operativa utilizzatrice dell'Azienda Ospedaliera.

Il servizio di assistenza e manutenzione full-risk dovrà anche essere comprensivo di:;

- ◆ trasporto, installazione, messa in funzione ed eventuale ritiro della strumentazione fuori uso;
- ◆ disponibilità di apparecchiatura sostitutiva dell'apparecchiatura/bene in caso di guasto, qualora non sia possibile effettuare la riparazione completa entro 72 ore solari;
- ◆ collegamenti agli impianti elettrici ed idraulici ed agli scarichi esistenti nell'Unità Operativa utilizzatrice ;

- ◆ messa a disposizione , se necessari, di sistemi di stabilizzazione di corrente elettrica con gruppo di continuità, di sistemi di distillazione dell'acqua con fornitura delle resine deionizzatrici necessarie e di sistemi di condizionamento della temperatura;
- ◆ verifiche periodiche di qualità dell'attrezzatura;
- ◆ verifiche periodiche di sicurezza elettrica.

Art. 7.(**Formazione del personale**)

Al fine di semplificare e di rendere più rapido l'apprendimento del funzionamento della dotazione strumentale, l'Impresa aggiudicataria di ogni singolo lotto dovrà organizzare, qualora l'Azienda Ospedaliera lo ritenga necessario, entro trenta giorni dall'installazione un corso di formazione e di addestramento dei beni e comunque istruire, nelle sedi operative dell'Unità Operativa utilizzatrice il personale medico, tecnico ed infermieristico destinato ad utilizzare i beni consegnati, qualora l'Azienda Ospedaliera ravvisi la necessità.

Art. 8.(**Call center**)

Dovrà essere messo a disposizione per tutto il periodo contrattuale, a titolo completamente gratuito, un call-center a cui rivolgersi tutti i giorni dell'anno per ogni richiesta e per qualsiasi situazione in merito alla regolare esecuzione del contratto.

Art. 9.(**Prova pratica di funzionalità e campionatura.**)

Le Ditte concorrenti dovranno essere disponibili, pena l'esclusione, a far visionare e/o provare a proprie spese, nei termini e con le modalità stabilite dalla Commissione Tecnica, i beni presentati in offerta al fine di verificare il livello di rispondenza dei beni alle caratteristiche e alle finalità richieste nonché la qualità/funzionalità degli stessi.

Alle sole Imprese concorrenti che abbiano superato positivamente il controllo della rispondenza dei predetti requisiti minimi e **qualora la Commissione tecnica ritenesse opportuno ed necessario effettuare la prova pratica dei beni**, l'impresa concorrente può concordare con la Commissione tecnica di effettuare la visione in prova mediante la campionatura gratuita di n°1 bene offerto o dello spaccato della struttura o di una guida per cassette o dello spaccato dell'anta relativo al bene offerto necessario per effettuare le prove.

In tal caso l'Impresa concorrente dovrà concordare la consegna **con l'Unità Operativa Provveditorato dell'Azienda Ospedaliera stabilendo il giorno e l'ora previsti per la consegna in relazione alla data di esecuzione della prova.**

Entro il termine fissato nella nota , l'impresa concorrente dovrà eseguire, a pena di esclusione e con oneri a proprio carico, presso la sede all'uopo indicata, la consegna dei beni indicati oggetto della presente gara.

I beni su cui le prove siano state effettuate e concluse saranno trattenute dall'Azienda Ospedaliera sino alla conclusione della gara e verranno restituite ai titolari in seguito alla dichiarazione di provvisoria aggiudicazione.

L'eventuale campionatura dovrà essere accompagnata da una distinta riepilogativa in duplice copia in cui saranno riportati i seguenti dati:

- nominativo del mittente
- il lotto cui si riferiscono i campioni
- riferimento voce per voce che deve corrispondere a quanto indicato nello schema di offerta allegato
- codice articolo delle ditte fornitrici e di quella produttrice se diversa;
- eventuali informazioni circa il materiale offerto (codice di riferimento, dimensioni, ecc.).

I documenti di trasporto dei prodotti campionati dovranno sempre riportare il codice identificativo presente sul prodotto apposto dal fabbricante oltre quello eventualmente utilizzato dai distributori. La campionatura dell'impresa dovrà essere ritirata, a carico dell'impresa medesima, previo accordo telefonico con l'Area Provveditorato dell'Azienda Ospedaliera, entro 30 giorni dalla data di comunicazione dell'esito della gara, decorsi i quali entreranno a far parte del patrimonio dell'Azienda e non verrà più restituita all'Impresa concorrente.

L'impresa concorrente non potrà pretendere nulla qualora la campionatura sia stata parzialmente o totalmente utilizzata per la valutazione tecnico-qualitativa.

Il mancato invio dei campioni richiesti esclude automaticamente la ditta dalla procedura di gara, in quanto elementi essenziali ai fini della valutazione tecnica.

I concorrenti dovranno provvedere al ritiro dei beni nelle modalità e termini concordati con l'Azienda Ospedaliera .

L'impresa aggiudicataria, invece, sarà tenuta al rilascio di tutti i beni consegnati, sino al completamento dell'esecuzione della fornitura ed al termine delle operazioni di verifica/collaudò, al fine di poter verificare l'esatta corrispondenza tra quanto proposto nella documentazione tecnica presentata in gara e quanto effettivamente fornito in fase di esecuzione del contratto. Si ribadisce che tutte le operazioni anzidette saranno a totale carico delle singole Imprese concorrenti.

Si comunica, inoltre, che qualora dall'espletamento delle prove funzionali dovesse emergere che i requisiti minimi richiesti e dichiarati nella documentazione tecnica , non siano effettivamente posseduti, l'Impresa concorrente verrà esclusa e dovrà provvedere al ritiro della campionatura consegnata.

In caso di discordanza tra quanto dichiarato nella documentazione tecnica e quanto effettivamente riscontrato dalla campionatura prevarrà l'esito della valutazione svolto sulla campionatura.

Il materiale che forma oggetto di campionatura dovrà esattamente corrispondere per modello, qualità e caratteristiche tecniche a quello per cui è stata proposta offerta economica. Le indicazioni apposte sui singoli campioni dovranno essere riportate anche sulla documentazione tecnica trasmessa a corredo dell'offerta in maniera tale da rendere identificabili i prodotti proposti..

L'inottemperanza a quanto prescritto dal presente articolo potrà comportare l'esclusione dalla gara qualora la Commissione Tecnica non sia in grado di esaminare e valutare i prodotti campionati perché non riconoscibili o agevolmente identificabili.

PARTE DI PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE IN BIANCO

-CAPO II – Termini di consegna

Art. 10.(Ordinazioni e Consegne)

La fornitura avrà inizio a decorrere dalla data di consegna, cioè dalla data di installazione di ogni singolo bene che si intende la data a partire dalla quale il bene risulta in grado di funzionare correttamente.

La consegna dei beni deve avvenire **concordando con la rispettiva Unità Operativa** entro i termini sottoriportati, con le seguenti modalità che saranno impartite e secondo i seguenti orari:

- consegna dei beni a partire entro il termine massimo di 30 giorni naturali e consecutivi dalla data dell'ordine, salvo sia concordato diversamente con installazione presso l'Unità Operativa utilizzatrice
dal lunedì al venerdì (escluso i festivi) dalle ore 08.30 alle ore 13.00

L'Impresa aggiudicataria dovrà comunicare, per iscritto, all'Azienda Ospedaliera la messa a disposizione dei beni almeno 3 (tre) giorni lavorativi di anticipo rispetto all'effettiva consegna, fatto salvo quanto previsto per la mancata consegna.

I termini di consegna, anche ai fini dell'eventuale applicazione delle penali, decorreranno dal giorno successivo alla data di trasmissione dell'ordine di fornitura trasmessi via telefax o qualora trasmessi secondo altre modalità dalla data di ricezione da parte dell'Impresa aggiudicataria.

Gli ordini di fornitura potranno essere revocati, attraverso comunicazione formale per fax, entro il giorno lavorativo successivo a quello di trasmissione ed in questo caso si dovranno considerare non trasmessi. Decorso il termine suddetto, l'eventuale revoca dell'ordine dovrà essere previamente concordata tra le parti.

Durante i suddetti tempi massimi di consegna, l'Impresa aggiudicataria dovrà tenere aggiornata l'Azienda Ospedaliera su eventuali fatti o impedimenti, comunque oggettivamente riscontrabili, che potrebbero far slittare i tempi di consegna. In tale ipotesi, avente carattere eccezionale e debitamente documentabile, l'Impresa aggiudicataria dovrà in ogni caso attivarsi affinché i tempi massimi di consegna del bene siano rispettati ed intraprenderà tutte le azioni in suo potere, affinché ciò avvenga, tenendo costantemente informata l'Azienda Ospedaliera.

E' fatto obbligo all'Impresa aggiudicataria che si trovasse nell'impossibilità di consegnare i beni richiesti nei termini succitati di darne comunicazione all'Area Provveditorato entro il 15° giorno dal ricevimento dell'ordine a mezzo fax e quindi di concordare con l'Area stessa tempi di consegna indicando:

- Numero d'ordine emesso dall'Azienda Ospedaliera e descrizione del dispositivo;
- Periodo previsto di indisponibilità;
- Causa di indisponibilità.

dando atto che la consegna deve avvenire entro i successivi 30 giorni.

In caso di mancata tempestiva comunicazione, e l'Azienda Ospedaliera avrà diritto ad agire secondo quanto stabilito negli atti di gara.

Qualora i ritardi di consegna siano riconducibili a cause di sopraggiunta e dimostrata impossibilità per l'Impresa aggiudicataria di rispettare i tempi previsti, l'Azienda Ospedaliera si riserva la facoltà di acquistare i relativi prodotti presso altre imprese, con diritto di rivalsa della medesima Azienda Ospedaliera su qualsiasi credito presente o pregresso vantato dall'Impresa aggiudicataria, per i conseguenti ed eventuali maggiori oneri.

Il Bene dovrà essere fornito in confezione originale e sigillata e recare, tassativamente, stampigliato la denominazione dell'Impresa, le caratteristiche del prodotto e comunque tutte le indicazioni stabilite dalle norme di legge.

Il Bene dovrà, inoltre essere confezionato ed imballato con materiali atti a garantirne i requisiti igienici, consegnati con mezzi di trasporto idonei e nel rispetto delle norme vigenti direttamente presso l'Unità Operativa utilizzatrice, in qualunque piano o luogo essi siano ubicati franco scaffalature o luogo d'installazione, franco trasporto ed ogni altro onere accessorio.

L'Impresa aggiudicataria deve impegnarsi a fornire il bene oggetto della gara nelle migliori condizioni di funzionalità. Di conseguenza non sarà accettato il bene che presenta difetti di costruzione all'atto di installazione.

L'accettazione del bene da parte dell'Azienda Ospedaliera non solleva comunque l'Impresa aggiudicataria dalla responsabilità correlata dall'esistenza di vizi apparenti ed occulti del bene consegnato, nell'eventualità che i suddetti vizi non abbiano potuto essere rilevati al momento della consegna e siano accertati in seguito.

L'apaprecchiatura dovrà essere fornita in una confezione che garantisca la buona conservazione durante il trasporto, e riportare ben leggibili, in lingua italiana, la descrizione tecnico-quantitativa del contenuto, il nome e la ragione sociale del produttore ed ogni altra informazione utile al loro riconoscimento. Tutti i prodotti forniti dovranno corrispondere, per caratteristiche e confezioni, alle norme di legge e di regolamento che ne disciplinano la produzione, la vendita ed il trasporto.

- **CONFEZIONE PRIMARIA**

I contenitori e le chiusure devono essere conformi alle specifiche riportate nella normativa vigente .

- **ETICHETTA**

L'etichetta dei prodotti con marchio CE deve riportare in maniera indelebile ed in lingua italiana le indicazioni previste dal D.LGS 46/97: Attuazione Direttiva 93/42/CEE; la ditta dovrà inoltre produrre una dichiarazione che attesti se è in grado di fornire il prodotto munito di codice a barre; in caso affermativo deve specificare se il suddetto codice a barre è sulla confezione o sull'imballo.

- **CONFEZIONE SECONDARIA**

Per tutti i riferimenti l'imballo deve essere in cartone solido al fine di garantire l'assoluta protezione dagli effetti dovuti a fotosensibilità e la protezione dagli urti.

Sul cartone di ciascun imballo deve essere riportato, mediante etichetta con caratteri ben leggibili:

- il nome della ditta produttrice
- la descrizione del contenuto con il numero di unità contenute;
- la data di produzione;
- la data di scadenza;
- ogni altra avvertenza prevista dalle normative vigenti o ritenuta necessaria (indicazioni di corretta conservazione).

Eventuali imballi, pedane in legno, contenitori, pallet o altro, utilizzati dalla ditta per il trasporto e la consegna dei prodotti, dovranno essere ritirati a propria cura e spese dalla ditta fornitrice nel momento in cui si renderanno disponibili.

La data, in cui la consegna viene effettuata, deve risultare da specifico documento di trasporto sottoscritto con data e firma dal Responsabile del Magazzino ricevente o da un incaricato del magazzino stesso. All'atto della consegna il fornitore direttamente o da un vettore incaricato deve presentare l'apposito documento di trasporto in duplice esemplare od altro documento idoneo, che dovrà essere completo di ogni elemento identificativo a norma di legge e precisamente devono essere indicate la causale, le esatte generalità del venditore e del vettore, specie e quantità dei singoli beni forniti con i relativi codici articoli, il numero di colli riferiti al documento di trasporto oggetto della consegna. Il documento di trasporto dovrà obbligatoriamente riportare numero di riferimento e data dell'ordine di acquisto comprovante

la regolare emissione dell'ordine stesso, dando atto che in caso di mancata indicazione di tale ordine di respingeranno le merci senza alcun addebito all'Azienda Ospedaliera.

Il Documento di trasporto dovrà essere regolarmente sottoscritto dal Responsabile del Magazzino ricevente o da un incaricato del magazzino stesso a riprova dell'avvenuta consegna e dal fornitore o all'incaricato della consegna (vettore) qualora l'Impresa aggiudicataria se ne avvalga, pena l'irricevibilità della merce.

Qualora la merce venga inoltrata tramite vettore, la consegna dovrà essere obbligatoriamente accompagnata dal relativo Documento di Trasporto, regolarmente sottoscritto come sopra. L'Azienda Ospedaliera si riserva di non riconoscere come eseguite consegne prive di regolare attestazione del Magazzino ricevente.

L'Impresa aggiudicataria dovrà predisporre un documento di trasporto di consegna corrispondente ad uno solo ordine di acquisto, e, pertanto, l'Impresa aggiudicataria non potrà in alcun modo procedere alla emissione di un unico Documento di trasporto a fronte di ordini separati e, conseguentemente, fatture separate. L'eventuale documentazione del vettore attestante l'avvenuta consegna presso il Magazzino ricevente, in accompagnamento del Documento del Trasporto, dovrà essere rilasciata in copia all'Azienda Ospedaliera ricevente anche nell'eventualità in cui venga utilizzato un dispositivo elettronico.

In tale ultimo caso dovrà essere consegnato al ricevente idoneo riscontro cartaceo dei dati inseriti identificativi della merce in consegna oppure dovrà essere consentita l'effettuazione della copia fotostatica della schermata del dispositivo medesimo riportante la sottoscrizione rilasciata al vettore.

Si avverte che l'Azienda Ospedaliera non riconoscerà come eseguite consegne di materiali effettuate difformemente da quanto previsto, specie se comprovate dall'Impresa fornitrice esclusivamente sulla base della mera attestazione di consegna del vettore e cioè in assenza di regolare attestazione del Documento di trasporto da parte del Magazzino ricevente. In particolare l'Impresa fornitrice non potrà comprovare l'avvenuta consegna sulla sola base del supporto elettronico eventualmente utilizzato, anche se rilasciata copia al ricevente, riconoscendo l'Azienda Ospedaliera come unica attestazione valida e comprovante il ricevimento della merce, quella della regolare attestazione del Documento di Trasporto. L'impresa aggiudicataria si impegna quindi a far osservare le sopra modalità al vettore il quale nulla avrà ad eccepire in sede di consegna presso il Magazzino ricevente anche in relazione ai modi ed ai tempi occorrenti per l'espletamento degli adempimenti di cui sopra.

L'Azienda Ospedaliera si riserva di non accettare consegne di materiali effettuate difformemente da quanto prescritto.

La firma per ricevuta della merce non impegna l'Azienda che si riserva di comunicare le proprie osservazioni e le eventuali contestazioni con comunicazione verbale o scritta.

La fornitura dovrà corrispondere alle quantità richieste; eventuali eccedenze in più, non autorizzate, non saranno riconosciute, pertanto non pagate. Agli effetti della fatturazione saranno valide le quantità che verranno riscontrate dall'Azienda e comunicate al fornitore.

Qualora il quantitativo di merce consegnata fosse inferiore al quantitativo ordinato la consegna sarà considerata parziale ed il fornitore sarà tenuto a completare la fornitura entro tre giorni lavorativi dalla consegna parziale, salvo l'applicazione delle penali previste.

Il fornitore effettua la consegna delle attrezzature a proprio rischio, assumendo a proprio carico le spese di porto, imballo, facchinaggio, scarico delle stesse; pertanto saranno a carico dell'Impresa aggiudicataria gli eventuali danni che i prodotti dovessero subire durante il trasporto e nel corso delle operazioni di scarico. L'Impresa aggiudicataria assume a proprio carico la responsabilità della puntuale esecuzione della fornitura, anche in caso di scioperi o vertenze sindacali del suo personale, promuovendo tutte le iniziative atte ad evitare l'interruzione della fornitura.

Durante le operazioni di trasporto, consegna e messa in servizio e ritiro delle attrezzature, nonché nel periodo in cui le stesse rimangono installate nei locali dell'Azienda Ospedaliera, questa è sollevata da ogni responsabilità per tutti i rischi di perdite e di danni subiti dalle attrezzature non imputabili direttamente od indirettamente a dolo o colpa grave dell'Azienda Ospedaliera medesima.

La ditta aggiudicataria dovrà, inoltre, comunicare con preventivo idoneo anticipo gli eventuali periodi di chiusura per ferie o " ponti infrasettimanali " onde consentire la programmazione delle necessità di fornitura urgenti; in caso di necessità e in carenza di tale preventiva segnalazione, l'Azienda provvederà all'acquisizione di quanto necessario presso altra azienda fornitrice, addebitando gli eventuali maggiori oneri all'aggiudicatario.

PARTE DI PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE IN BIANCO

-CAPO III – Avviamento e collaudo.

Art. 11.(Modalità di installazione, avviamento e messa in servizio)

La consegna, il montaggio, l'installazione, l'avviamento e la messa in servizio dell'apparecchiatura/bene presso i locali utilizzatori dovrà avvenire a cura e a totale carico dell'Impresa aggiudicataria secondo il programma temporale indicato in sede di documentazione tecnica, con le seguenti modalità:

- ◆ Secondo le istruzioni di montaggio e di installazione dell'apparecchio;
- ◆ Nel pieno rispetto della vigente normativa in materia di igiene e di sicurezza sul lavoro;
- ◆ Adottando tutte le cautele necessarie a garantire la incolumità degli addetti ai lavori nonché di terzi ed evitare danni a beni pubblici e privati;
- ◆ Con pulizia finale e ritiro dei materiali di risulta (imballaggi, etc.);
- ◆ (**per le attrezzature**) Assicurando la piena compatibilità con gli impianti elettrici, tecnologici, telefonici e speciali nonché la compatibilità elettromagnetica con altri sistemi.

Sono a carico dell'Impresa aggiudicataria le spese eventualmente occorrenti per le opere di sollevamento e di trasporto interno delle apparecchiature ove i locali non siano ubicati al piano terreno.

Si precisa che come data di installazione dei beni si intende la data a partire della quale gli stessi beni risultano in grado di funzionare correttamente

I cavi di alimentazione elettrica separabili dovranno avere la spina idonea per la presa presente nel locale dove avverrà l'installazione, con divieto assoluto di utilizzare alimentazioni elettriche di fortuna (prolunghe, ciabatte, etc.).

Qualora il cavo di alimentazione sia di tipo non separabile, dovrà essere adeguato (lunghezza e spina) a carico del fornitore alle prese presenti nel locale dove avverrà l'installazione del presidio, senza decadimenti delle garanzie offerte.

Non potranno essere motivo di esclusione della garanzia offerta eventuali sostituzioni a regola d'arte della spina da parte di personale qualificato dell'Impresa aggiudicataria, che si rendessero necessarie per adeguamento a particolari necessità impiantistiche.

Alla consegna ogni bene dovrà essere accompagnato dalla documentazione prevista e, ove previsto, conforme a quanto previsto dal D. Lgs. n. 46 del 24/02/1997 e successive modificazioni ed integrazioni (art. 5, comma 4 ed allegato I) e dalle norme CEI 62.5 (punto 6.8).

Dovranno essere inoltre obbligatoriamente rispettate le seguenti condizioni:

- (**Ove previsto**) Il manuale d'uso dovrà essere anche in lingua italiana (D. Lgs. n. 46 del 24/02/1997, art. 5, comma 4 ed allegato I, punto 13). Almeno una copia del manuale d'uso, per ciascuna tipologia di apparecchiatura oggetto di fornitura, dovrà essere depositata presso l' Unità Operativa destinataria della fornitura.
- L'attrezzatura /bene fornito dovrà essere provvisto di marcatura CE.

Sarà cura dell'Impresa aggiudicataria tenere presso la propria sede copia delle verifiche elettriche aggiornate per apparecchiatura oggetto della fornitura

L'Impresa aggiudicataria si impegna nei termini di cui alla relazione prevista all'articolo 20 del presente capitolato alla messa a punto iniziale della strumentazione ed all'avviamento della medesima sino al raggiungimento della piena funzionalità a ritmi produttivi routinari.

Art. 12.(Sostituzione dei beni)

Prima dell'installazione del bene:

- a) l'Impresa aggiudicataria è tenuta, nel periodo intercorrente fra l'aggiudicazione dell'appalto e l'inizio dell'installazione, all'aggiornamento per sostituzione del bene aggiudicato in caso di:
 - 1) eliminazione dei beni aggiudicati dal listino ufficiale dell'Impresa produttrice;
 - 2) introduzione di normative nazionali od internazionali emesse successivamente all'aggiudicazione che rendano le attrezzature fornite non più conformi;
- b) l'Azienda Ospedaliera ha il diritto di chiedere all'Impresa aggiudicataria l'aggiornamento per sostituzione, senza oneri aggiuntivi, del bene aggiudicato qualora l'Impresa aggiudicataria dovesse immettere sul mercato, nel periodo intercorrente fra l'aggiudicazione e l'inizio dell'installazione, il bene più evoluto in relazione a criteri tecnologici, ergonomici, migliorie legate ad accresciuta tutela del paziente.

L'apparecchiatura aggiudicata dovrà essere sostituita con prodotti della stessa classe, le cui caratteristiche tecniche siano almeno pari. La configurazione e la dotazione di accessori e consumabili non potrà essere inferiore a quelle di aggiudicazione.

Nessuna sostituzione potrà essere effettuata unilateralmente da parte dell'Impresa aggiudicataria.

Art. 13.(Collaudo)

Il collaudo dovrà avvenire entro 15 giorni dalla data di installazione e tutte le obbligazioni ed oneri di collaudo si intendono a carico dell'Impresa aggiudicataria.

Per ciascuna dei beni oggetto di fornitura, l'Impresa aggiudicataria dovrà consegnare agli uffici competenti dell'Azienda Ospedaliera, prima della data del collaudo, la seguente documentazione, ove necessario e previsto:

- Manuale d'uso, in duplice copia, completo di tutte le indicazioni per un sicuro e corretto utilizzo, manuale tecnico contenente tutte le informazioni necessarie alla manutenzione dell'apparecchiatura/bene compresi gli schemi elettrici, in lingua italiana;
- Certificazione attestante la rispondenza alla Norma CEI 62-5 ed EN 601-1;
- Certificazione attestante il possesso del marchio CE.

Il collaudo funzionale delle apparecchiature fornite verrà effettuato a cura delle Unità Operative destinatarie della fornitura in collaborazione con l'Ufficio tecnico dell'Azienda e del Servizio di Ingegneria Clinica e con il supporto del referente tecnico dell'Impresa aggiudicataria.

E' obbligo dell'Impresa aggiudicataria assistere al collaudo. L'assenza di rappresentanti dell'Impresa aggiudicataria è considerata come acquiescenza alle constatazioni ed ai risultati cui giungono i collaudatori; gli eventuali rilievi e determinazioni sono comunicati all'Impresa, aggiudicataria tempestivamente, a mezzo di lettera raccomandata A.R..

Nel corso del collaudo dovrà essere accertato quanto segue:

- a) la conformità delle apparecchiature ai tipi ed i modelli descritti in offerta e quindi all'ordinativo dell'Azienda Ospedaliera;
- b) la conformità delle apparecchiature alle disposizioni legislative e normative vigenti;
- c) la regolare installazione ed il loro regolare funzionamento delle apparecchiature.
- d) l'effettuazione con esito favorevole delle verifiche di sicurezza, ai sensi delle norme relative alla tipologia del bene fornito;

In particolare l'Impresa aggiudicataria dovrà:

- produrre, ai fini dell'accertamento del requisito di cui al punto c), a dichiarazione di installazione a regola d'arte;
- garantire l'effettuazione delle operazioni di assistenza al collaudo necessarie per accertare quanto previsto ai precedenti punti a), b) e c);
- effettuare, ove previsto, le verifiche di sicurezza previste al precedente punto d);
- fornire il supporto tecnico necessario per la corretta compilazione dei modelli aziendali utilizzati per il certificato di collaudo e per la scheda di verifica.

A seguito dell'effettuazione delle operazioni di collaudo dovranno essere redatti e sottoscritti dai competenti incaricati dell'Azienda Ospedaliera e dell'Impresa aggiudicataria, il verbale di collaudo e la scheda di verifica, utilizzando i modelli predisposti a tale scopo dall'Azienda Ospedaliera.

In caso di collaudo negativo, i beni oggetto della fornitura dovranno essere sostituiti entro 15 giorni con beni aventi le caratteristiche tecniche prescritte nel presente capitolato.

I beni con collaudo negativo dovranno essere immediatamente ritirati dall'Impresa aggiudicataria a sue spese e qualora i beni rifiutati non venissero ritirati dall'Impresa aggiudicataria entro il termine sopraindicato, l'Azienda Ospedaliera non risponderà della loro perdita o deterioramento durante la temporanea custodia.

