



Sede Legale
Viale Strasburgo n.233 - 90146 Palermo
Tel 0917801111 - P.I. 05841780827
U.O.C. Provveditorato
Tel. 091.7808231 Fax. 091.7808394

Palermo li **09 FEB 2018**

Prot. 1208/PR

OGGETTO: INDAGINE DI MERCATO PER LA FORNITURA IN SOMMINISTRAZIONE ANNUA DI CARTA PER APPARATI COPIA/STAMPA

A TUTTE LE DITTE INTERESSATE

Dovendo quest'Amministrazione procedere all'acquisto, in somministrazione annua di carta per apparati copia/stampa formato A/4 e A/3 naturale e riciclata, si chiede a tutte le ditte interessate quali operatori economici del settore di inviare la propria manifestazione d'interesse a partecipare a successiva procedura di gara che sarà espletata a mezzo RDO su Mepa.

CARTA NATURALE BIANCA

FIBRE

La carta naturale bianca in formato A4 ed A3 deve essere carta fabbricata con fibre vergini provenienti **interamente** da fonti legali.

La carta può contenere percentuali di fibre riciclate

Verifica: il produttore deve presentare idonea documentazione in cui sia dichiarato il tipo (es: fibra lunga, corta, mista, ecc.), l'origine e la quantità di fibre utilizzate (espresse in percentuale di fibre vergini e/o riciclate utilizzate per produrre una tonnellata essiccata all'aria ADT) nella fabbricazione della pasta e della carta.

Le fibre devono poter essere tracciate attraverso l'intera filiera produttiva dalla foresta al prodotto con adeguata documentazione attestante i passaggi di custodia, cioè di identificazione di "catena di custodia - CoC".

Il possesso di una certificazione riconosciuta a livello internazionale costituisce un idoneo mezzo di prova della gestione sostenibile delle foreste di origine della materia prima utilizzata .

Esempi di certificazioni forestali riconosciute sono CSA, FSC, PEFC, SFI.

PROCESSI DI SBIANCAMENTO

I processi di sbiancamento della pasta per carta devono essere effettuati senza l'utilizzo di biossido di cloro (carta tipo **ECF** - Elemental Chlorine Free) oppure senza l'utilizzo di cloro (carta tipo **TCF**- Tattally Chlorine Free)

Verifica : il rispetto del requisito relativo al processo di sbiancamento va comprovato con una documentazione tecnica presentata dal fabbricante di pasta di carta che attesti che lo sbiancamento non è stato effettuato per mezzo di gas di cloro (nel caso di ECF) o di cloro (nel caso di TCF).

Si presume conformità se il prodotto dimostra il possesso di una eco etichetta rilasciata nel rispetto delle suddette specifiche, quali : Ecolabel Europeo (Decisione della Commissione 2002/741), Der Blauer Engel (RAL UZ-14), Nordic Ecolabelling (Version 3.0).

La carta in risme deve essere idonea per l'utilizzo di copiatrici, fotocopiatrici, stampanti laser ed a getto d'inchiostro, resistente al calore del passaggio in macchina senza incartamenti e garantita per uso fronte/retro.

La carta deve essere impacchettata, in risme da 500 fogli.

Grammatura della carta (UNI 6440) : 80 gr/mq

Spessore (UNI 6441) : minimo 104 micron ugualmente uniforme su tutti i punti del foglio

Opacità (ISO 2471 o UNI 7624) : non inferiore all'85%

Grado di bianco: ISO 11475 minimo 135% oppure UNI 7623 minimo 102%

IMBALLAGGI

Imballaggi composti per il 100% da fibre riciclate

Verifica : dichiarazione del produttore

CARTA RICICLATA 100%

FIBRE

La carta riciclata , in formato A4, deve essere costituita per il 100% da fibre riciclate sia pre consumo sia post consumo

La percentuale minima di fibre riciclate da post consumo deve essere pari o superiore all'85%. Verifica : il rispetto del requisito relativo alle fibre riciclate va comprovato attraverso una documentazione tecnica del fabbricante che specifichi le qualità di macero impiegate (in base alla classificazione della norma UNI-En 643) e le quantità utilizzate (espresse in percentuale di fibre da macero utilizzate per produrre una tonnellata essiccata all'aria (ADT) nella fabbricazione della pasta e della carata con una precisione tale da consentire di svolgere controlli destinati a verificare la provenienza del materiale in ingresso nel processo di produzione.

Si presume conformità se il prodotto dimostra il possesso di una eco-etichetta rilasciata nel rispetto delle suddette specifiche quale : Der Blauer Engel (RAL UZ-14). Il possesso delle altre eco-etichette quali il Nordic Ecolabelling (Version 3.0) o l'Ecolabel Europeo (Decisione della Commissione 2002/741), qualora specifiche che la carta è prodotta con il 100% di fibre riciclate, è accettato come mezzo di prova.

PROCESSI DI SBIANCAMENTO

I processi di sbiancamento della pasta per carta devono essere effettuati senza l'utilizzo di biossido di cloro (carta tipo ECF - Elemental Chlorine Free) oppure senza l'utilizzo di cloro (carta tipo TCF - Tattally Chlorine Free)

Verifica : il rispetto del requisito relativo al processo di sbiancamento va comprovato con una documentazione tecnica presentata dal fabbricante di pasta di carta che attesti che lo sbiancamento non è stato effettuato per mezzo di gas di cloro (nel caso di ECF) o di cloro (nel caso di TCF).

Si presume conformità se il prodotto dimostra il possesso di una eco-etichetta rilasciata nel rispetto delle suddette specifiche, quali : Ecolabel Europeo (Decisione della Commissione 2002/741), Der Blauer Engel (RAL UZ-14), Nordic Ecolabelling (Version 3.0).

La carta in risme deve essere idonea per l'utilizzo di copiatrici, fotocopiatrici, stampanti laser ed a getto di inchiostro , resistente al calore del passaggio in macchina senza incartamenti e garantita per uso anche fronte/retro

La carta deve essere impacchettata in risme da 500 fogli.

Grammatura: 80 gr/mq

Spessore : minimo 102 micron (+/-6) ugualmente conforme su tutti i punti del foglio

Opacità : non inferiore all'85%

Grado di bianco : ISO 2470 non inferiore al 70% oppure ISO 11475 non inferiore a 58

IMBALLAGGI

Imballaggi composti per il 100% da fibre riciclate e comunque senza l'impiego di materiale sintetico alogenato, in conformità al D.lgs 152/2006 « Norme in materia ambientale ».

Verifica: dichiarazione del produttore

Si prega di indicare

1. Se si dispone di quanto in oggetto richiamato nelle condizioni sopra descritte;
2. Qualora ciascun Operatore Economico dovesse riscontrare divergenze tra le caratteristiche richieste e quelle possedute voglia cortesemente segnalare, accompagnando, se del caso, discrasie riscontrate da motivate considerazioni;
3. Si invita, altresì, a produrre, ove ne sussistano i presupposti, dichiarazione opportunamente documentata che attesti eventuali esclusività afferenti il prodotto da acquistare per ogni altra determinazione che questa Stazione Appaltante assumerà nel merito.
4. Prezzo indicativo di mercato (non deve essere quello eventualmente da offrire in sede di gara)

Ciò per consentire a questa Amministrazione una mirata valutazione della procedura da attivare.

Si prega di voler dare riscontro alla presente con urgenza e comunque entro e non oltre il 26/02 2018 a mezzo mail all'indirizzo approvvigionamenti@ospedaliriunitipalermo.it. e all'indirizzo mail: a.campagna@villasofia.it.

Si precisa che il mancato invio della segnalazione ad entrambi gli indirizzi di posta elettronica sopra segnati esonererà questa Stazione Appaltante in caso di eventuale mancato riscontro.

La presente solo al fine di espletare un indagine di mercato.

Il Responsabile del Settore
Dott.ssa Lupo Antonina